

Limitador de torque Autogard serie 820





Limitador de torque Autogard serie 820

Durante más de 80 años, los productos Autogard® han sido líderes en la industria, en la protección contra las sobrecargas, con productos de alta calidad, innovación en el diseño y la producción. Los productos Autogard están fabricados para cumplir con las normas ISO 9001, usando las más modernas máquinas herramienta y materiales de alta calidad.

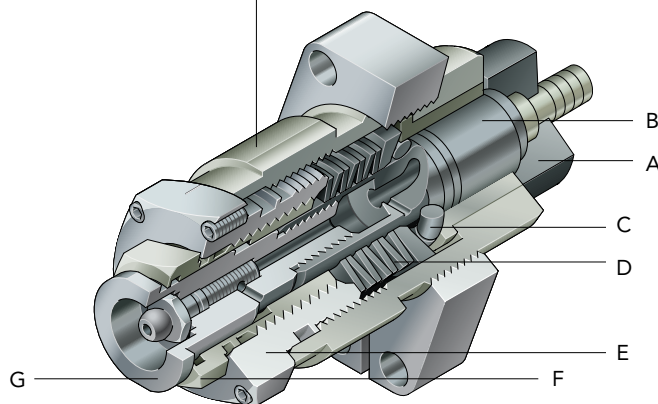
Actuando como un "fusible" mecánico, protege el componente más débil de la cadena de accionamiento; la ubicación más eficaz de los limitadores de torque Autogard es lo más cercana como sea posible al componente que se necesita proteger. Los limitadores de la serie 820, han sido diseñados utilizando un principio modular, para satisfacer la necesidad emergente de un limitador para elevados torques y velocidades de rotación altas y bajas. La regulación del torque puede realizarse en un amplio rango de valores, en función del radio en el que se localicen los módulos, la cantidad de módulos usados y la capacidad de carga del módulo.

Desconexión durante sobrecarga

Un asiento endurecido 'A' es colocado en una de las "mitades o secciones" del limitador de torque. El módulo del limitador, se encuentra en la parte opuesta del asiento, de manera tal que el torque se transmita entre el vástago cónico 'B' y el asiento endurecido "A". Esto produce una fuerza axial del vástago cónico contra el asiento, proporcional al torque aplicado. Esta fuerza axial, enfrenta la resistencia de un anillo, formado por una serie de segmentos 'C' atrapados entre una superficie plana y una arandela cónica cargada por una serie de muelles de disco 'D'. Cuando la fuerza axial alcanza a un nivel mayor que la fuerza de reacción a través del mecanismo de muelles, el vástago cónico se retrae, forzando a los segmentos a desplazarse radialmente y subir por la sección angular (o inclinada) del mismo permitiendo que éste, se desconecte del asiento endurecido. Ahora, el limitador de torque, funciona como una rueda libre. El limitador de torque modular puede incorporar una placa a forma de disco, que se desplaza cuando se produce una sobrecarga y acciona un interruptor/sensor, para detener el equipo.

Reconexión

Para reconectar el limitador, basta con alinear las dos mitades, posicionando el vástago cónico sobre el asiento endurecido y golpear ligeramente o hacer palanca sobre la clavija de restablecimiento 'G', procurando no dañar los mismos. También existe una versión con reconexión remota. Si es necesario, el torque de activación se puede ajustar externamente, y esto se obtiene girando la tuerca de ajuste 'E', para aumentar o disminuir la presión en el muelle.



Estas letras corresponden a los párrafos de la izquierda.



Características y beneficios:

- Apto para una aplicación de alto torque con velocidades altas o bajas
- Configuración de torque precisa que asegura una protección contra sobrecarga de torque confiable y repetible
- Desacoplamiento instantáneo y completo de las inercias impulsoras e impulsadas, lo que asegura una protección óptima
- El torque de activación puede ajustarse fácilmente sin extraer los módulos del limitador de torque.
- Se proporcionan las escalas Vernier para cada módulo, lo que permite una configuración precisa de los mismos.
- En caso de sobrecarga, los interruptores de límite de carrera o sensores de proximidad pueden proporcionar un apagado automático del motor.
- Los módulos pueden restablecerse rápida y fácilmente, sea en forma manual como automática.
- La desconexión manual permite que la unidad se desconecte para fines de mantenimiento.
- El conector de grasa integrado permite la lubricación periódica de la unidad sin necesidad de retirarlo de la línea de accionamiento.
- Amplio rango de configuraciones de montaje que aseguran una solución adecuada para cualquier tipo de situación.
- Sección central desmontable que permite que el limitador de torque se retire de la línea motriz sin mover el equipo.

Selección:

Datos requeridos para la selección de limitadores de torque:

- Detalles de aplicación para factores de servicio
- Kilowatts o potencia en caballos de fuerza (HP) y RPM del accionador
- Detalles del eje del equipo accionador y accionado

(1) Cálculo del torque nominal.

$$\text{Torque (lb-in)} = \text{hp} \times 63025 / \text{rpm}$$

Se debe considerar el torque inicial u otras circunstancias especiales dependiendo de la posición elegida en el sistema de accionamiento. Elija un torque de configuración, con un margen adecuado sobre el nominal. Seleccione el limitador de torque con la clasificación de torque más alta.

(2) Verifique las condiciones límites:

- (a) Revise la dimensión del agujero máximo para el cubo
- (b) Revise las dimensiones del limitador de torque, tales como la longitud general y el diámetro exterior

(3) Seleccione y especifique el componente de accionamiento o acoplamiento apropiado.

Todas las unidades Autogard serie 820 pueden suministrarse con un torque preconfigurado en fábrica, y con el componente de accionamiento requerido ensamblado en la unidad.

Industrias para la serie 820

Minería
Energía
Acero
Papel

Cómo ordenar el limitador de torque serie 820

Al ordenar, proporcione la siguiente designación:
Modelo y tamaño / Tipo / Agujero S1 / Agujero S2.

Tolerancia estándar del agujero = H8 + clave de ajuste normal

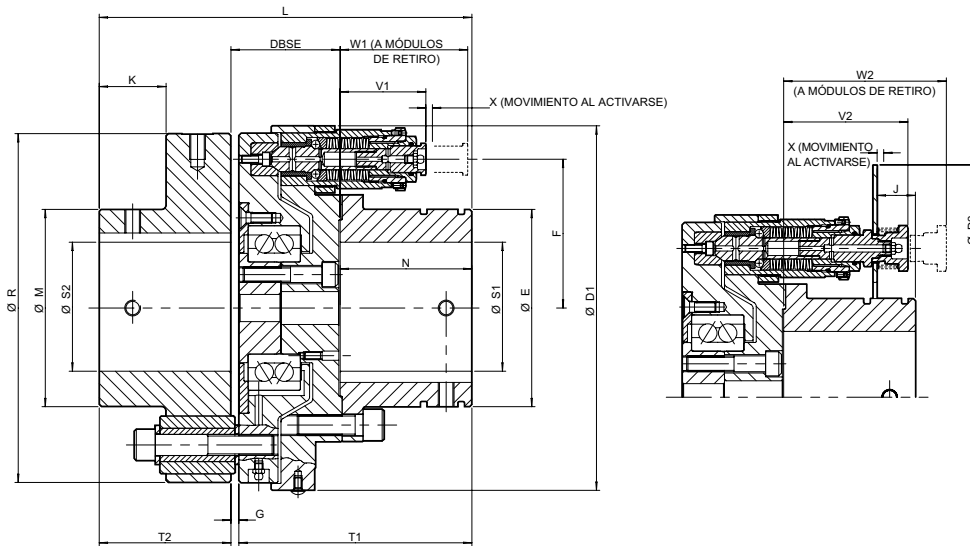
Ejemplo: 820-3L / 2 / S1-4000 / S2-5125

Se refiere a un limitador de torque modelo 820, tamaño 3L, Tipo 2
Agujero S1 = 4 in Agujero S2 = 5.125 in

Especifique también el torque de configuración si se requiere.

Tipo 1

El modelo de Tipo 1 incluye una clavija y un acoplamiento elástico de casquillo



Tamaño ⓪ Ⓛ	Módulos (tamaño- cantidad)	Torque		Torque del acoplamiento		Velocidad máxima	Masa Ⓛ	Momento masa de inercia MR ² Ⓛ	Desalineación axial máxima	Desalineación paralela máxima	
		Mín.	Máx.	Nominal	Pico						
		lb-in	lb-in	lb-in	lb-in						
1L	1L-4	3,275	13,011	18,764	37,527	3,800	73	461	+/- .12	.005	
1H	1H-4	6,505	26,021	18,764	37,527	3,800	74	465	+/- .12	.005	
2L	2L-3	7,612	30,535	56,114	112,228	2,400	167	1,855	+/- .12	.005	
2H	2H-3	15,268	61,070	56,114	112,228	2,400	168	1,876	+/- .12	.005	
3L	2L-4	12,391	50,007	85,410	170,819	2,150	273	4,340	+/- .14	.005	
3H	2H-4	25,003	100,013	85,410	170,819	2,150	276	4,374	+/- .14	.005	
4L	3L-4	26,995	107,979	159,933	319,866	1,800	538	12,711	+/- .14	.005	
4H	3H-4	53,990	215,958	159,933	319,866	1,800	542	12,916	+/- .14	.005	
5L	4L-3	57,884	231,447	309,776	619,553	1,800 Ⓛ	1,041	43,054	+/- .14	.005	
5H	4H-3	115,724	462,894	309,776	619,553	1,800 Ⓛ	1,049	43,738	+/- .14	.005	
6	5-3	531,045	1,062,090	Diseñado según las especificaciones del cliente. Consulte a Rexnord.							

Ⓛ Desalineación angular máxima 0.25°.

Ⓛ Balanceo opcional.

Ⓛ Consulte a Rexnord si se requiere el disco de accionamiento del sensor para velocidades superiores a 1,400 RPM.

Ⓛ Los valores de masa e inercia se calcularon para unidades con masas sólidas sin placa de interruptor límite.



Tamaño	S1	S2	DBSE	D1	D2	E	F	G	J	K	L	L	N	R	T1	T2	V1	V2	W1	W2	X
	(máx)	(máx)																			
	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in
1L	3.15	3.31	2.49	8.35	11.34	4.53	3.37	0.24	1.28	1.79	8.78	4.67	3.15	7.68	5.39	3.15	1.98	2.79	3.01	3.66	0.15
1H	3.15	3.31	2.49	8.35	11.34	4.53	3.37	0.24	0.89	1.79	8.78	4.67	3.15	7.68	5.39	3.15	2.38	3.18	3.40	4.06	0.15
2L	3.94	4.50	3.27	10.91	13.90	5.91	4.45	0.24	1.70	2.00	11.14	6.40	3.94	10.43	6.97	3.94	2.01	3.17	3.34	4.33	0.20
2H	3.94	4.50	3.27	10.91	13.90	5.91	4.45	0.24	1.15	2.00	11.14	6.40	3.94	10.43	6.97	3.94	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
3L	4.72	5.12	3.68	12.95	15.94	7.09	5.47	0.28	2.48	2.36	13.11	7.42	4.72	12.36	8.11	4.72	2.01	3.17	3.34	4.33	0.20
3H	4.72	5.12	3.68	12.95	15.94	7.09	5.47	0.28	1.93	2.36	13.11	7.42	4.72	12.36	8.11	4.72	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
4L	5.91	6.75	4.52	16.10	19.09	9.06	6.54	0.28	2.76	3.54	16.34	9.76	5.91	14.76	10.16	5.91	2.99	4.31	4.96	5.16	0.24
4H	5.91	6.75	4.52	16.10	19.09	9.06	6.54	0.28	1.81	3.54	16.34	9.76	5.91	14.76	10.16	5.91	3.94	5.25	5.91	6.10	0.24
5L	7.09	8.00	5.31	21.65	24.65	11.02	8.70	0.28	2.25	4.72	19.49	12.20	7.09	18.50	12.13	7.09	4.68	6.00	7.32	7.56	0.31
5H	7.09	8.00	5.31	21.65	24.65	11.02	8.70	0.28	0.99	4.72	19.49	12.20	7.09	18.50	12.13	7.09	5.94	7.26	8.58	8.82	0.31
6	9.00	9.00	Diseñado según las especificaciones del cliente. Consulte a Rexnord.																		

Método de selección de acoplamiento de clavija Tipo 1 para la serie 820

Al seleccionar un limitador de la serie 820, Tipo 1, confirme que el acoplamiento sea adecuado para torque continuo, tomando en cuenta la aplicación en el que se utilizará la unidad.

- Determine el torque nominal: Torque (lb-in) = Potencia (hp) x 63025/rpm
- Seleccione el factor de servicio apropiado f_D según se muestra en la Tabla 1.
- En la Tabla 2, seleccione el factor para la frecuencia de arranques por hora (f_S).
- Determine el torque de selección: Torque de selección (lb-in) = torque nominal x f_D x f_S
- Verifique para asegurar que el torque nominal calificado del acoplamiento exceda el torque de selección. De lo contrario, seleccione el siguiente limitador de torque que satisfaga éstos criterios.

Tabla 1: Factor de servicio del acoplamiento a pin elástico (f_D) para la serie 820 Tipo 1 únicamente.

Características de la maquinaria accionada				
Motor principal (entrada para el accionamiento)	Servicio de duración (horas/día)	Carga estable	Impulsividad media	Impulsividad alta
Aire eléctrico, motores hidráulicos, turbinas de vapor (entrada estable)	Intermitente 3 horas/día máximo	0.90	1.00	1.50
	3-10	1.00	1.25	1.75
	Más de 10	1.25	1.50	2.00
I.C. de múltiples cilindros Motor (entrada de impulsividad media)	Intermitente 3 horas/día máximo	1.00	1.25	1.75
	3-10	1.25	1.50	2.00
	Más de 10	1.50	1.75	2.25
I.C. de cilindro sencillo Motor (entrada de alta impulsividad)	Intermitente 3 horas/día máximo	1.25	1.50	2.00
	3-10	1.50	1.75	2.25
	Más de 10	1.75	2.00	2.50

Tabla 2: Clavija de factor de servicio de acoplamiento (f_S) para la serie 820 Tipo 1 únicamente.

Número de arranques por hora	0-1	1-30	30-60	Más de 60
Factor	1.00	1.20	1.30	1.50

Notas:

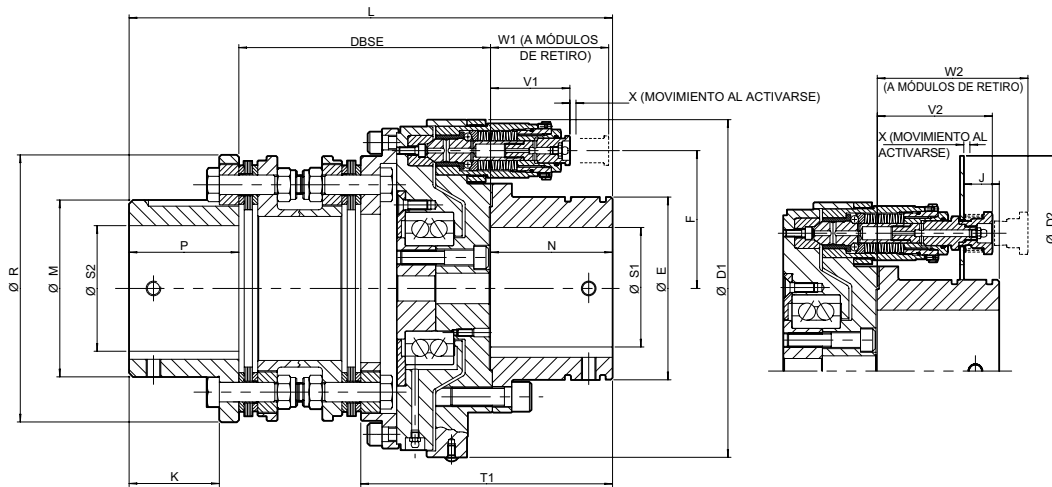
Los factores de servicio son únicamente para referencia.

Para aplicaciones con vibración excesiva, comuníquese con Rexnord.

En el equipo giratorio deben colocarse las protecciones adecuadas; de lo contrario, pueden producirse lesiones.

Tipo 3

El modelo Tipo 3 acepta acoplamiento de disco rígido torsionalmente.



Tamaño ①	Módulos (tamaño- cantidad)	Torque		Acoplamiento		Masa ②	Momento masa de inercia MR ² ③	Desalineación axial máxima	Desviación paralela máxima
		Mín. lb-in	Máx. lb-in	Torque continuo máximo lb-in	Velocidad máxima rpm				
1L	1L-4	3,275	13,011	29,207	3,800	104	731	0.070	0.030
1H	1H-4	6,505	26,021	29,207	3,800	105	738	0.070	0.030
2L	2L-3	7,612	30,535	61,955	2,400	202	2,313	0.090	0.035
2H	2H-3	15,268	61,070	61,955	2,400	203	2,334	0.090	0.035
3L	2L-4	12,391	50,007	115,060	2,150	375	6,390	0.114	0.043
3H	2H-4	25,003	100,013	115,060	2,150	377	6,424	0.114	0.043
4L	3L-4	26,995	107,979	221,269	1,800	668	14,659	0.239	0.029
4H	3H-4	53,990	215,958	221,269	1,800	675	14,898	0.239	0.029
5L	4L-3	57,884	231,447	432,624	1,800	1084	47,838	0.311	0.031
5H	4H-3	115,724	462,894	432,624	1,800	1093	48,521	0.311	0.031
6	4H-4	419,525	839,051	640,794					
7	5-3	696,996	1,393,992	1,031,997					
8	5-3	1,062,090	2,124,179	1,770,149					

Diseñado según las especificaciones del cliente. Consulte a Rexnord.

- ① La desalineación angular máxima es 1/2° por paquete de discos de flexión de tamaños 1 a 3, 1/3° por paquete de discos de flexión para tamaños de unidad 4 y 5.
- ② Consulte a Rexnord si se requiere el disco de accionamiento del sensor para velocidades superiores a 1,400 RPM.
- ③ Los valores de masa e inercia se calculan para unidades con masas sólidas, DBSE mínimo y sin placa de interruptor límite.

Tamaño	S1 (máx)	S2 (máx)	S2 piloto	DBSE ②	D1	D2	E	F	J	K	L ③	L	N	P	R	T1	V1	V2	W1	W2	X
	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in
1L	3.15	3.86	1.00	7.06	8.35	11.34	4.53	3.37	1.28	2.83	13.75	5.28	3.15	3.54	8.07	6.30	1.98	2.79	3.01	3.63	0.15
1H	3.15	3.86	1.00	7.06	8.35	11.34	4.53	3.37	0.89	2.83	13.75	5.28	3.15	3.54	8.07	6.30	2.38	3.18	3.40	4.06	0.15
2L	3.94	4.84	1.97	8.46	10.91	13.90	5.91	4.45	1.70	3.50	16.74	6.65	3.94	4.33	10.12	7.73	2.01	3.17	3.34	4.33	0.20
2H	3.94	4.84	1.97	8.46	10.91	13.90	5.91	4.45	1.15	3.50	16.74	6.65	3.94	4.33	10.12	7.73	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
3L	4.72	6.30	2.00	9.92	12.95	15.94	7.09	5.47	2.48	4.09	19.76	8.58	4.72	5.12	12.80	8.95	2.01	3.17	3.34	4.33	0.20
3H	4.72	6.30	2.00	9.92	12.95	15.94	7.09	5.47	1.93	4.09	19.76	8.58	4.72	5.12	12.80	8.95	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
4L	5.91	5.67	0.98	11.97	16.10	19.09	9.06	6.54	2.76	3.94	23.00	7.91	5.91	5.12	12.20	12.13	2.99	4.31	4.92	5.16	0.24
4H	5.91	5.67	0.98	11.97	16.10	19.09	9.06	6.54	1.81	3.94	23.00	7.91	5.91	5.12	12.20	12.13	3.94	5.25	9.84	6.10	0.24
5L	7.09	7.40	1.38	14.00	21.65	24.65	11.02	8.70	2.25	5.75	27.98	10.35	7.09	6.89	15.47	14.34	4.68	6.00	7.32	7.56	0.31
5H	7.09	7.40	1.38	14.00	21.65	24.65	11.02	8.70	0.99	5.75	27.98	10.35	7.09	6.89	15.47	14.34	5.94	7.26	8.58	8.82	0.31
6	9.06	8.78																			0.31
7	9.84	10.16																			0.47
8	11.81	12.01																			0.47

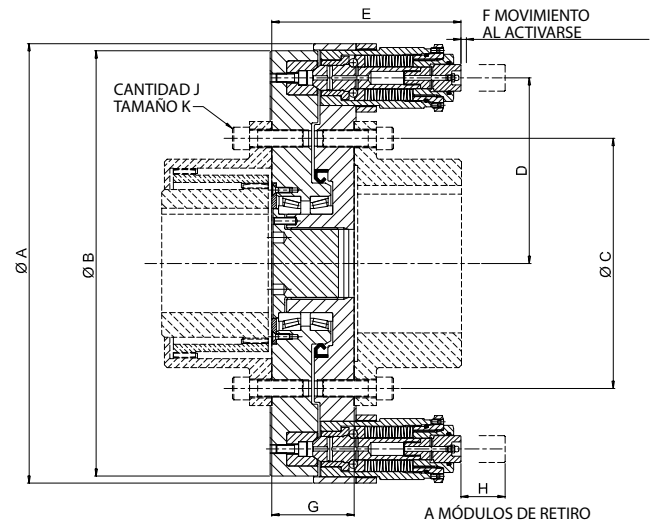
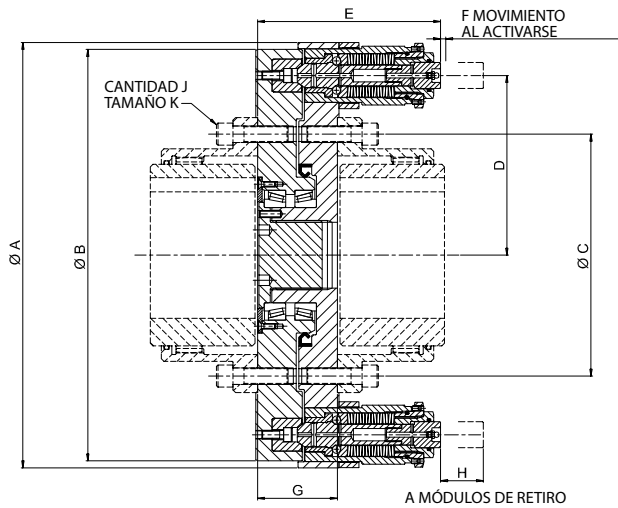
Diseñado según las especificaciones del cliente. Consulte a Rexnord.

- ① Agujero de gran dimensión disponible, consulte a Rexnord.
- ② Se muestran los valores mínimos de DBSE, hay espaciadores más largos disponibles bajo solicitud.

Tipo 4 y Tipo 5

Tipo 4 diseñado para aceptar acoplamientos de engranaje AGMA estándar de flexibilidad total.

Tipo 5 diseñado para aceptar acoplamientos de engranaje AGMA estándar de doble enganche y media flexibilidad.



Tamaño	Módulos (tamaño-cantidad)	Torque				Momento masa de inercia MR ²	
		Mín.	Máx.	Velocidad máxima ①	Velocidad máxima ①	Masa ②	②
				Tipo 4	Tipo 5		
		libras-pulgadas	libras-pulgadas	rpm		lb	lb-in ²
2.5	2H-4	24,782	96,473	1,900	3,000	121	2,119
3.0	2H-4	26,552	106,209	1,700	2,700	139	2,802
3.5	2H-6	45,139	180,555	1,500	2,400	185	6,731
4.0	3H-4	65,496	260,212	1,200	2,000	337	14,386
4.5	3H-6	104,439	417,755	1,200	1,800	390	19,033
5.0	3H-8	153,118	611,587	1,200	1,800	481	27,541
5.5	4H-4	188,521	754,084	1,000	1,500	791	61,438
6.0	4H-6	299,155	1,195,736	900	1,400	906	78,625
7.0	4H-6	335,443	1,341,773	900	1,300	1,089	114,709
8.0 a 11.0	↓	↓	↓	Diseñado según las especificaciones del cliente. Consulte a Rexnord.			
12.0	5-10	3,319,030	6,638,060				

① El balanceo puede permitir un aumento de hasta 50% en las velocidades mostradas. Consulte a Rexnord.

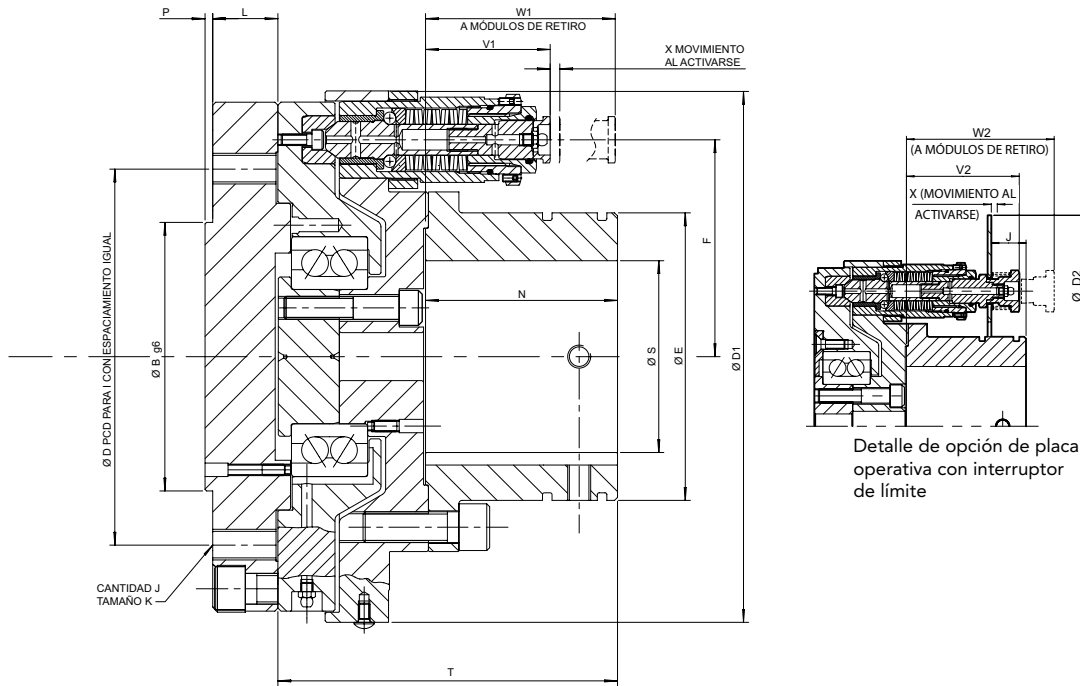
② Valores de masa y momento de inercia excluyendo el acoplamiento del engranaje.

Tamaño	Engrane AGMA	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
	Tamaño del acoplamiento ①	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in
2.5	2.5	12.52	12.05	7.13	5.26	6.50	0.20	4.17	1.34	0.24	0.63
3.0	3.0	13.58	13.11	8.13	5.79	6.50	0.20	4.17	1.34	0.31	0.63
3.5	3.5	15.16	14.69	9.50	6.57	6.50	0.20	4.41	1.34	0.31	0.75
4.0	4.0	18.74	18.15	11.00	7.87	8.19	0.24	4.41	1.97	0.31	0.75
4.5	4.5	19.84	19.21	12.00	8.43	8.43	0.24	4.41	1.97	0.39	0.75
5.0	5.0	21.50	20.87	13.50	9.25	8.54	0.24	4.61	1.97	0.31	0.88
5.5	5.5	25.51	24.09	14.50	10.62	11.50	0.31	5.79	2.68	0.55	0.88
6.0	6.0	26.69	25.31	15.75	11.22	11.50	0.31	5.79	2.68	0.55	0.88
7.0	7.0	29.45	28.03	18.25	12.60	11.50	0.31	5.79	2.68	0.63	1.00
8.0 a 11.0	8.0 a 11.0	Diseñado según las especificaciones del cliente. Consulte a Rexnord.									
12.0	12.0										

① El limitador de torque serie 820 Tipo 4 puede suministrarse con o sin el acoplamiento de engranaje. Indique su preferencia al momento del pedido.

Tipo 6

Modelo Tipo 6 para aceptar un eje cardánico de transmisión.



Tamaño	Torque		Tamaño de la brida in	Velocidad máx rpm	Masa [⊙] lb	Desalineación angular máx grados	Carga axial máx lbF	Carga radial máx lbF	Momento de masa [⊙] de kgm ²
	Mín lb-in	Máx Nm							
2H	15,268	61,070	7.09	1800	134	5	6,295	44,962	1,709
			8.86	1800	134	5	6,295	44,962	1,709
3H	25,003	100,013	8.86	1800	219	5	8,992	139,382	3,964
			11.22	1800	219	5	8,992	139,382	3,964
4H	53,990	215,958	11.22	1800	444	5	13,151	242,794	12,165
			12.40	1800	444	5	13,151	242,794	12,165
5H	115,724	462,894	13.78	180 [⊙]	712	5	21,582	550,782	38,033
			15.35	180 [⊙]	712	5	21,582	550,782	38,033

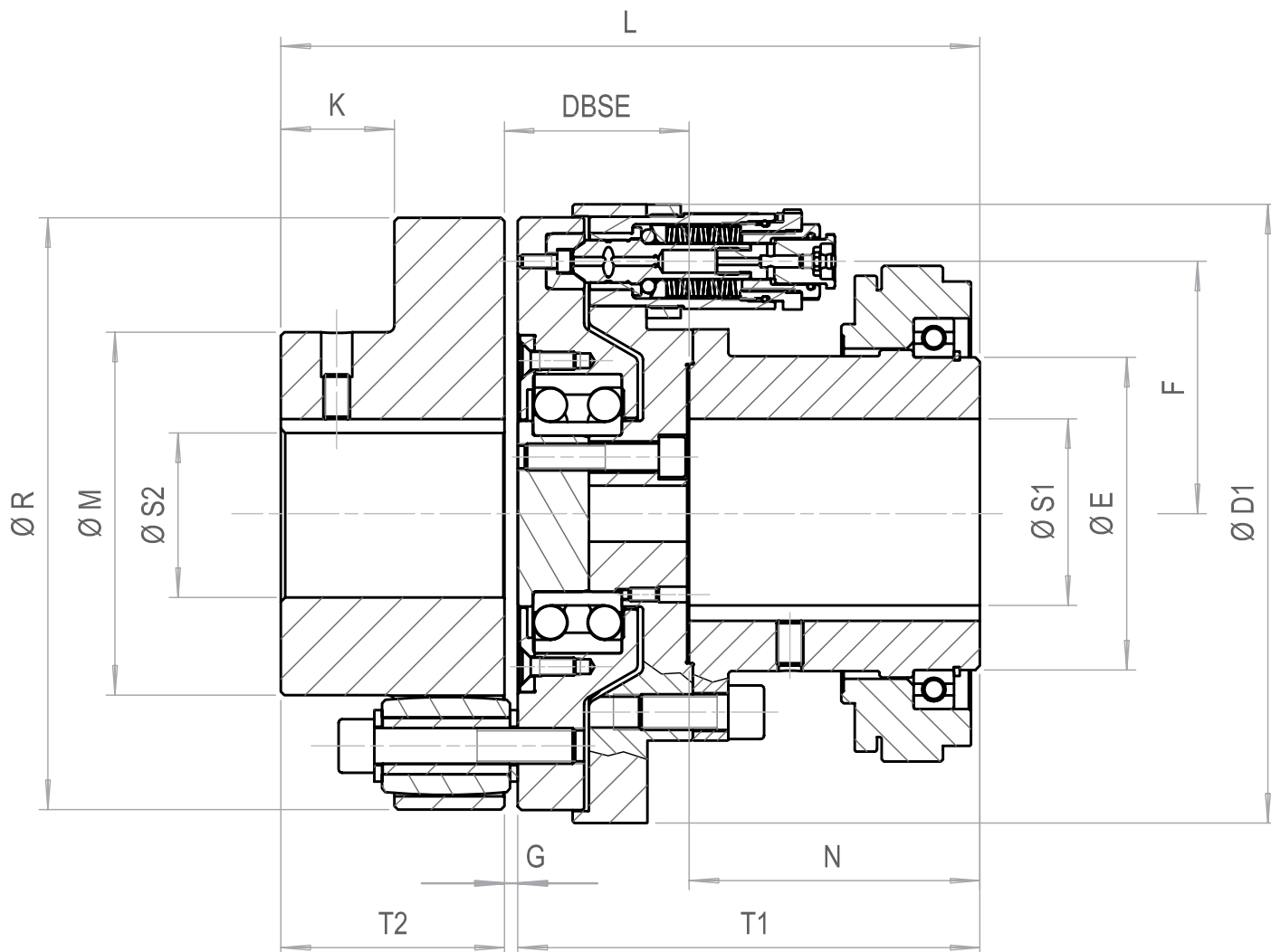
⊙ Valores de masa e inercia calculados para unidades con masas sólidas y sin el disco para el accionamiento del sensor

⊙ 1800 RPM sin el disco para el accionamiento del sensor; de lo contrario, 1400 RPM

Tamaño	Tamaño de la brida mm	B mm	D PCD mm	D1 in	D2 in	E in	F in	I	J in	K	L in	N in	P in	Máx S in	T in	V1 in	V2 in	W1 in	W2 in	X in
2H	180	110	155.5	10.91	13.90	5.91	4.45	8	1.15	M14	1.30	3.94	0.12	3.94	6.97	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
	225	140	196.0	10.91	13.90	5.91	4.45	8	1.15	M16	1.30	3.94	0.20	3.94	6.97	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
3H	225	140	196.0	12.95	15.94	7.09	5.47	8	1.93	M16	1.57	4.72	0.20	4.72	8.11	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
	285	175	245.0	12.95	15.94	7.09	5.47	8	1.93	M20	1.57	4.72	0.24	4.72	8.11	2.56	3.72	3.89	4.88	0.20
4H	285	175	245.0	16.10	19.09	9.06	6.54	8	1.81	M20	1.73	5.91	0.24	5.91	10.16	3.94	5.25	5.91	6.10	0.24
	315	175	280.0	16.10	19.09	9.06	6.54	8	1.81	M22	1.73	5.91	0.24	5.91	10.16	3.94	5.25	5.91	6.10	0.24
5H	350	220	310.0	21.65	24.65	11.02	8.70	10	0.99	M22		7.09	0.28	7.09	12.13	5.94	7.26	8.58	8.82	0.31
	390	250	345.0	21.65	24.65	11.02	8.70	10	0.99	M24		7.09	0.28	7.09	12.13	5.94	7.26	8.58	8.82	0.31

⊙ No se necesita adaptador

Reconexión remota del limitador Autogard serie 820



Tamaño	Torque		Velocidad máx. rpm	S1 (máx) in	S2 (máx) in	DBSE in	D1 in	E in	F in	G in	K in	L in	L in	N in	R in	T1 in	T2 in	Masa lb	Momento de masa de la inercia MR ² lb-in ²
	Mín.	Máx.																	
	lb-in	libras- pulgadas																	
820-2H	7,612	61,070	2,400	3.50	4.50	3.27	10.91	5.51	4.45	0.24	2.00	12.32	6.40	5.12	10.43	8.15	3.94	190	1,859
820-3H	12,391	100,013	2,150	4.25	5.12	3.68	12.95	6.69	5.47	0.28	2.36	14.13	7.42	5.75	12.36	9.13	4.72	322	4,408
820-4H	26,995	215,958	1,800	5.50	6.75	4.52	16.10	8.66	6.54	0.28	3.54	17.83	9.76	7.40	14.76	11.65	5.91	608	13,088

Para controlar la reconexión del limitador de torque Autogard, se requiere un suministro neumático con un rango de presión de 0.4 a 0.8 MPa (60-120 Psi).



Información de mantenimiento y seguridad general

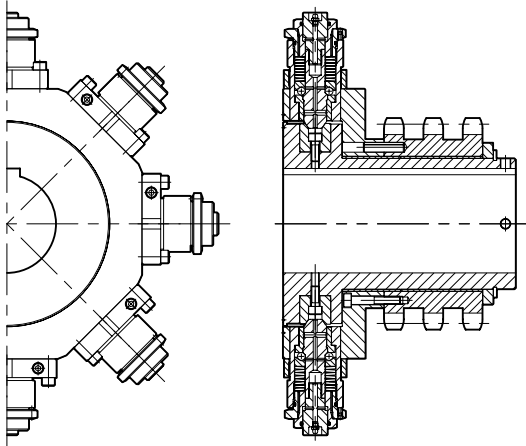
Mantenimiento

La frecuencia del mantenimiento dependerá del tipo de operación y la cantidad de activaciones, pero una vez cada tres meses es adecuado en la mayoría de las aplicaciones. La cantidad de mantenimiento requerido depende de las condiciones operativas y debe mantenerse al menos con la misma frecuencia que los componentes de accionamiento adyacentes. En condiciones adversas, consulte a Rexnord.

Seguridad general

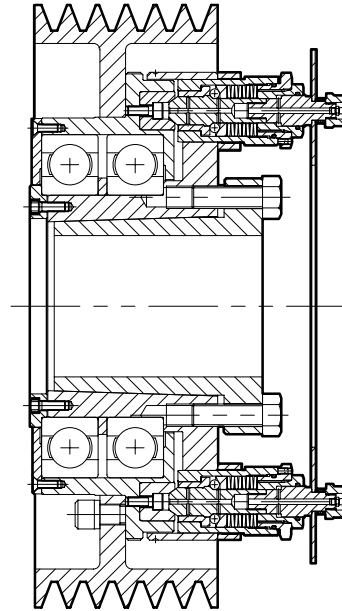
Los limitadores de torque Autogard son unidades confiables, construidas de acuerdo a los más altos estándares de fabricación. De manera similar a todos los dispositivos mecánicos, cada aplicación debe considerarse según sus propias características, en lo referente a la seguridad (es decir, equipo de izaje, condiciones explosivas, etc.). Al tratarse de componentes giratorios, deben proporcionarse protecciones adecuadas de acuerdo con los códigos locales. El uso adecuado de los limitadores de torque, es la protección de la maquinaria industrial y no deben considerarse dispositivos de seguridad para seres humanos. El personal de Rexnord siempre está disponible para hablar sobre aplicaciones específicas.

Diseños especiales



Módulo radial con rueda dentada Triplex

Diseñado para limitaciones de espacio axial



Módulo 820 estándar

Diseñado para aplicaciones de poleas de bandas en V



866-REXNORD/866-739-6673 (dentro de los EE.UU.)
+1-414-643-2366 (fuera de los EE.UU.)
www.rexnord.com

¿Por qué elegir Rexnord?

Cuando se trata de proporcionar productos de alta ingeniería para mejorar la productividad y la eficiencia en aplicaciones industriales en todo el mundo, Rexnord es el más confiable de la industria. El compromiso con la satisfacción del cliente y un valor superior se extienden a todas las funciones de negocios.

Ofrecer el menor costo total de propiedad

Los productos de la más alta calidad, se diseñan para ayudar a prevenir el tiempo de inactividad del equipo y aumentar la productividad y la confiabilidad en la operación.

Experiencia profesional de valor

Una extensa oferta de productos, es acompañada por especialistas globales en ventas, servicio al cliente y equipos de soporte de mantenimiento, que están disponibles en todo momento.

Soluciones para aumentar la facilidad de hacer negocios

El compromiso con la excelencia operativa, asegura recibir los productos adecuados en el lugar y momento adecuado.