

Recuperación de la inversión en menos e UN AÑO*

Smart Condition Monitoring System

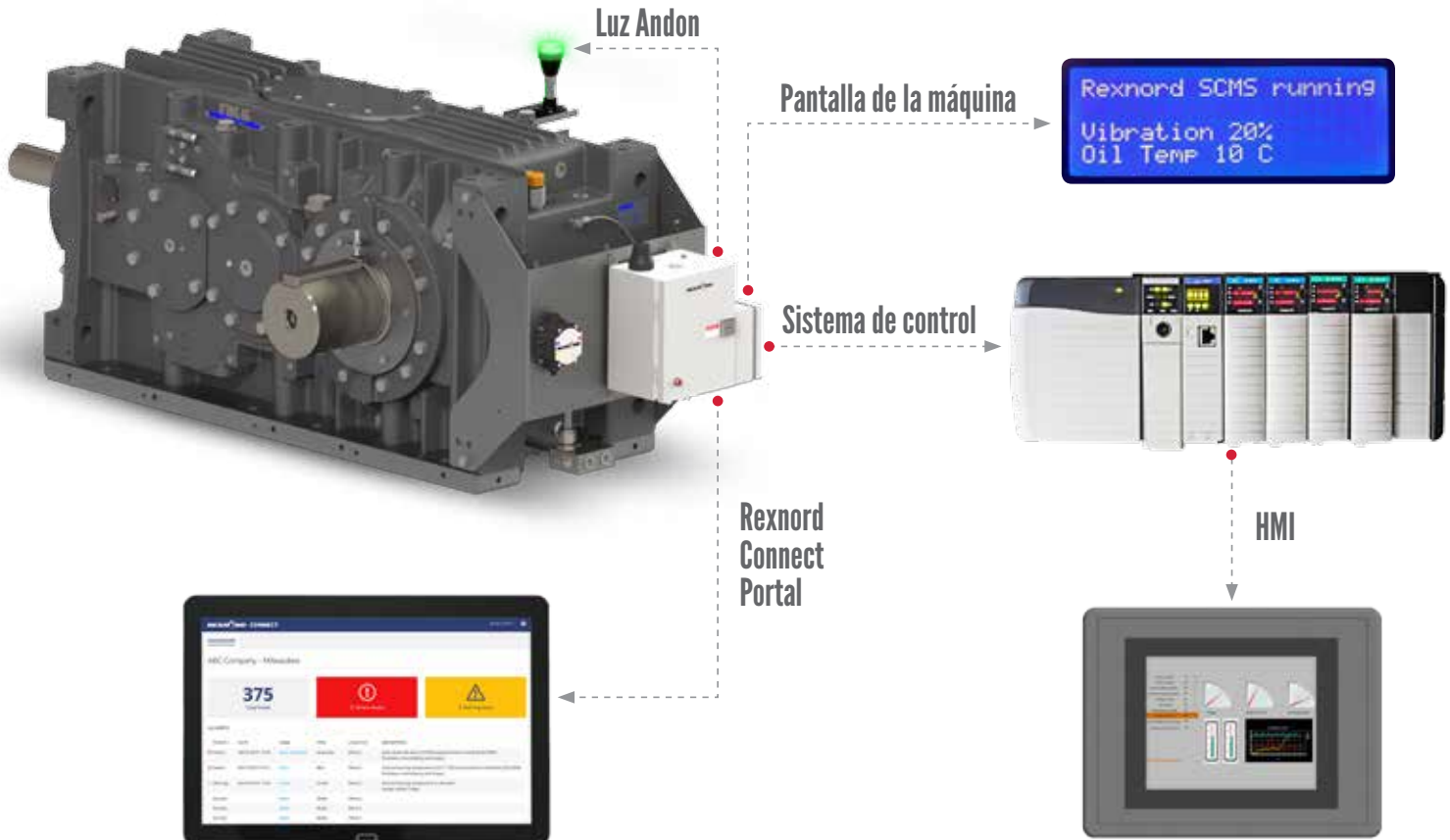
para reductores Falk A-Plus, Y-Unit y V-Class

Por fin, un sistema escalable para abordar SUS prioridades y presupuesto actuales al tiempo que extiende la vida útil de sus activos. Nuestro Smart Condition Monitoring System utiliza algoritmos exclusivos para comparar continuamente datos de sensores contra modelos de condiciones operativas de reductores saludables. En condiciones anormales, se envían alertas contextuales a un indicador visual local, a su sistema de control y a Rexnord Connect Portal para que su equipo sepa qué acción tomar y cuándo.

Mejore la productividad — Elimine costos de mantenimiento innecesarios como contratos basados en rutas programadas.

Aumente la disponibilidad — Sistema de advertencia temprana para evitar paradas no planificadas, por ejemplo, la detección de "agua en aceite".

Mejore la seguridad — Permita al personal conocer la salud de su equipo a una distancia en vez de intentar llegar a ubicaciones difíciles.



* Los ahorros potenciales están asociados con el costo de los cambios anuales de aceite, incluido el tiempo perdido de producción, según comentarios de los clientes en las industrias minera y cementera.

El sistema de nivel de entrada detecta anomalías en la vibración y temperatura general. Actualizar a la solución de monitoreo de la condición del aceite ofrece ahorros de productividad al eliminar cambios de aceite costosos e innecesarios, alertando únicamente cuando se requiera un cambio de aceite. Una actualización adicional a Smart Condition Monitoring System añade diagnóstico de vibración, velocidad de operación y corriente de motor. Optar por conectarse con la nube de

Rexnord le da información sobre la condición de sus activos, analítica valiosa y alertas por correo electrónico a escala empresarial sin importar dónde se encuentre. Ofrecemos opciones sencillas de instalación, incluyendo la adición del Modelo 1010 como un estándar en selectos nuevos reductores Falk V-Class® y A-Plus®. Además, los reductores Falk existentes pueden actualizarse en cualquier centro de reparación o en sus propias instalaciones.

Smart Condition Monitoring System mide:



Sensores de vibración

Colocados en dos ubicaciones clave para detectar:

- Desalineación
- Problemas de rodamientos
- Problemas de desgaste de los engranajes

Corriente de motor

Velocidad del eje de baja velocidad

Temperatura ambiente

Monitoreo de aceite

- Contenido de agua
- Oxidación de aceite
- Temperatura de aceite
- Vida restante del aceite
- Alerta de aceite críticamente bajo

Smart Condition Monitoring System — Serie 1000	ACTUALIZACIÓN			
	Modelo 1010	Modelo 1020	Modelo 1050	Modelo 1150
Mediciones / Alarmas				
Aceite — humedad relativa, oxidación, envejecimiento, vida restante, nivel de aceite	—	S	S	S
Temperatura del aceite en el cárter	S	S	S	S
Vibración	S*	—	S	S
Velocidad	—	S	S	S
Corriente de motor	—	—	S	S
Notificaciones / Comunicaciones				
Indicación local de estado	S	S	S	S
Conectividad LAN a PLC/DCS	S	S	S	S
Acceso a datos en toda la empresa a través de Rexnord Connect Portal	—	—	—	S
<ul style="list-style-type: none"> • Actualizaciones de sistema • Monitoreo de sistema • Notificaciones por correo electrónico 	—	—	—	S

*Vibración global

**Complemento opcional

Notificación

- Luz Andon
- Pantalla local**
- HMI del PLC
- Alertas por correo electrónico

Comunicación

- Pantalla local**
- Conectividad LAN para PLC/DCS — EtherNet/IP™, Modbus TCP, PROFINET®
- Rexnord Connect Portal

Especificaciones ambientales

- IP66

Requisitos eléctricos

- 85 a 264 VCA 50/60 HZ