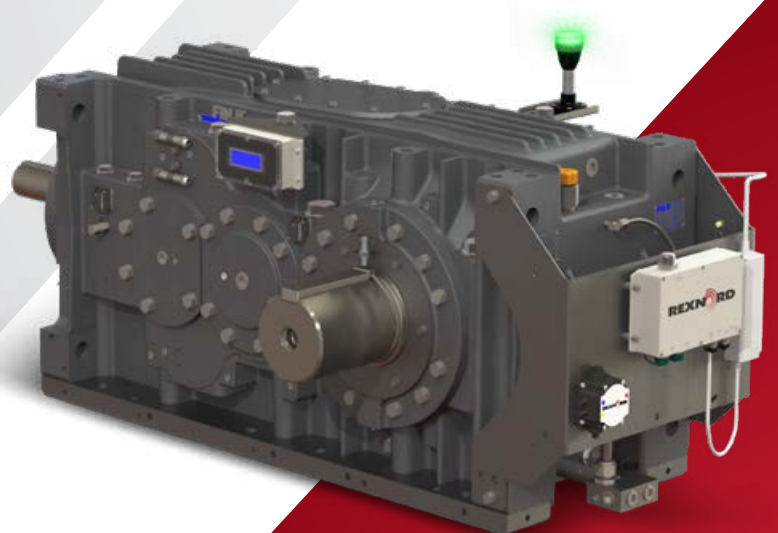




OUR INNOVATION MOVES

Smart Condition Monitoring System



Descargue la versión más reciente
en rexnord.com/documentation



Agregue monitoreo inteligente, aumente la productividad

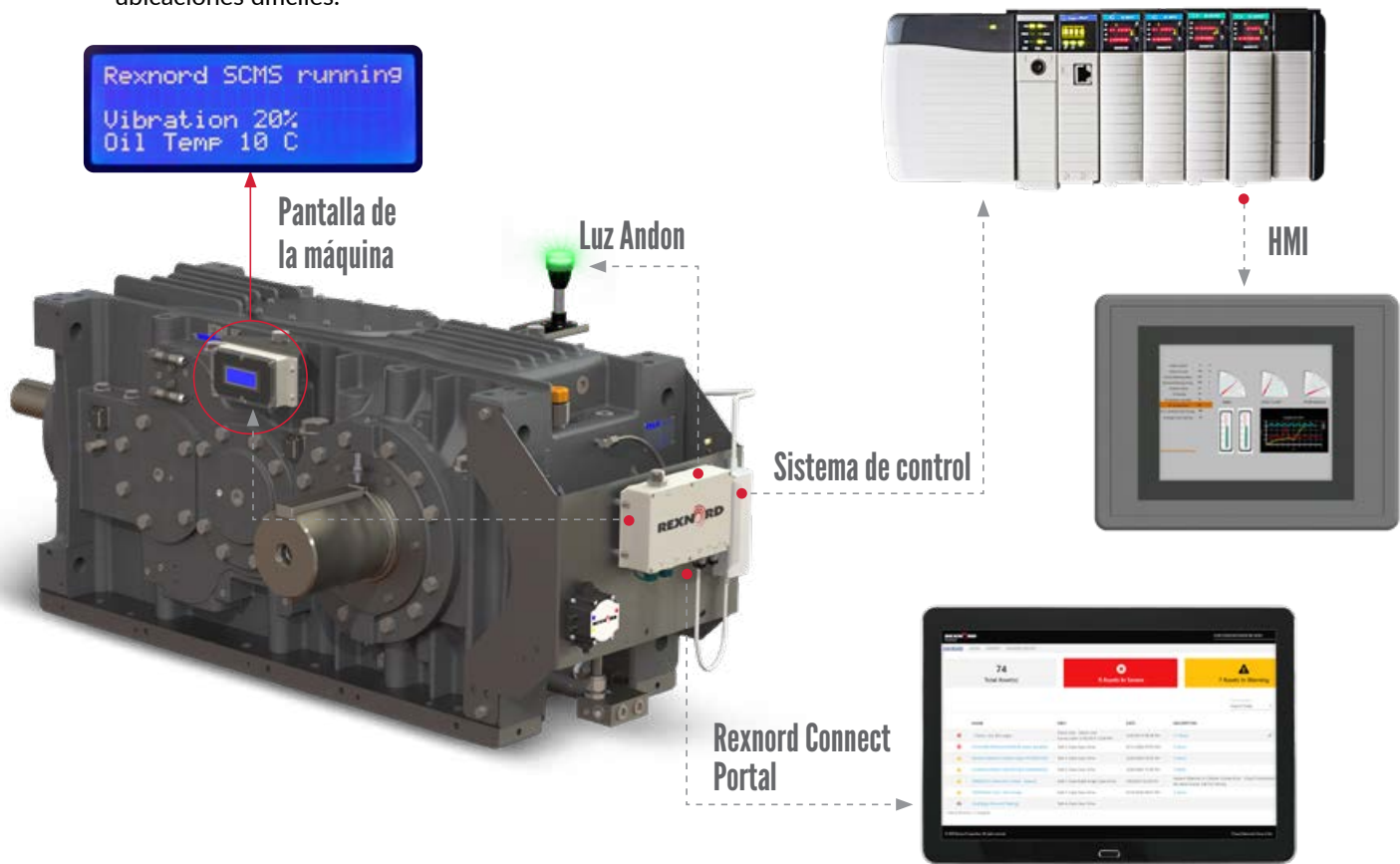


Finalmente, un sistema escalable para abordar SUS actuales prioridades y presupuesto, al mismo tiempo que extiende la vida útil de sus activos. Nuestro Smart Condition Monitoring System utiliza algoritmos exclusivos para comparar continuamente datos de sensores contra modelos de condiciones de operación de reductores saludables. Ante condiciones anormales, se envían alertas contextuales a un indicador visual local, a su sistema de control y al Rexnord Connect Portal para que su equipo de gente sepa qué acción tomar y cuándo.

Mejore la productividad – Priorice los recursos limitados basándose en el monitoreo de datos 24/7, no en rutas basadas en el tiempo.

Aumente la disponibilidad – Sistema de advertencia temprana para evitar paradas no planificadas, por ejemplo, la detección de “agua en aceite”.

Mejore la seguridad – Permita al personal conocer la salud de su equipo a distancia en vez de intentar llegar a ubicaciones difíciles.



SOLUCIONES ESCALABLES

El Smart Condition Monitoring System para reductores Falk A+Plus, Y-Unit y V-Class ofrece **tres niveles de monitoreo fáciles de implementar**, disponibles en una escala móvil para cumplir las prioridades y presupuestos de los fabricantes. Estos niveles van desde el monitoreo continuo de la vibración y la temperatura generales del reductor hasta un análisis integral de la calidad del aceite y la vibración de la transmisión. *Los tres modelos comunican el estado del reductor a través de:*

- Luz Andon incluida
- Tarjeta de comunicación industrial compatible con EtherNet/IP™, Modbus® TCP/IP y PROFINET®
- Rexnord Connect Portal (Ethernet cableado con conectividad celular opcional)
- Pantalla local opcional



MODELO 1010 – Monitorea la vibración y la temperatura, mejorando la disponibilidad al detectar problemas potenciales antes de que detengan procesos críticos.

MODELO 1020 – Monitorea la calidad, el nivel, la temperatura y el contenido de agua del aceite, mejorando la productividad y la seguridad al reducir la necesidad de muestreo de aceite e inspecciones manuales y liberando al personal de mantenimiento para otras tareas críticas.

MODELO 1050 – Proporciona monitoreo de condiciones exhaustivo y reportabilidad, incluidos diagnósticos de vibración, velocidad de funcionamiento y corriente del motor, lo que mejora aún más la disponibilidad, la productividad y la seguridad.

◀ **REXNORD CONNECT PORTAL** – El portal alojado en la nube de Rexnord permite acceder en cualquier momento y en cualquier lugar a información sobre la condición de los activos, a analítica valiosa y a alertas por correo electrónico a escala empresarial. La analítica en tiempo real garantiza que su equipo de gente sepa qué acción tomar y cuándo.

COMPARACIÓN DE MODELOS

Para reductores Falk A+Plus, Y-Unit y V-Class

Smart Condition Monitoring System – Series 1000

	Modelo 1010	Modelo 1020	Modelo 1050
Mediciones / Alarmas			
Aceite – humedad relativa, oxidación, envejecimiento, vida restante, nivel de aceite	–	S	S
Temperatura del aceite en el cárter	S	S	S
Vibración global	S	–	S
Vibración: frecuencias de desalineación, rodamientos y de daños de engranajes	–	–	S
Velocidad	–	S	S
Corriente de motor	–	–	S
Notificaciones / Comunicaciones			
Indicación local de estado	S	S	S
Conectividad PLC/DCS a través de LAN	S	S	S
Rexnord Connect Portal a través de LAN	S	S	S
Rexnord Connect Portal a través de celular	Modelo 1110 <i>Incluye las mismas mediciones y notificaciones que el 1010 + capacidades de celular</i>	Modelo 1120 <i>Incluye las mismas mediciones y notificaciones que el 1020 + capacidades de celular</i>	Modelo 1150 <i>Incluye las mismas mediciones y notificaciones que el 1050 + capacidades de celular</i>

MEDICIONES

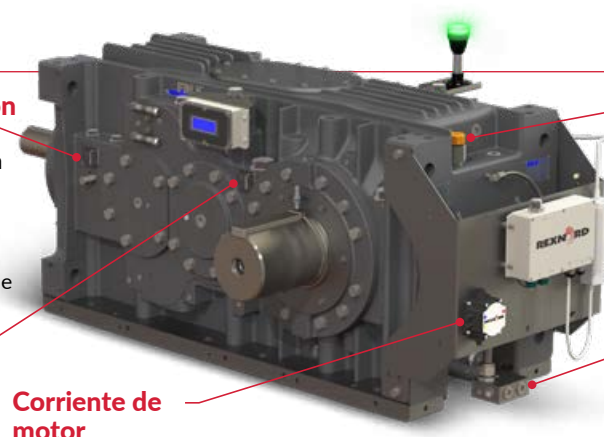
Con el Smart Condition Monitoring System, **reciba alertas en tiempo real y fáciles de entender** para evitar problemas, a una fracción del costo del tiempo de una parada no planificada.

Sensores de vibración

Colocados en dos ubicaciones claves para detectar:

- Desalineación
- Problemas de rodamientos
- Problemas de daño de engranajes

Velocidades de engranajes



Corriente de motor

Monitoreo de aceite

- Contenido de agua
- Oxidación de aceite
- Temperatura de aceite
- Vida restante del aceite
- Alerta de aceite críticamente bajo

Temperatura ambiente

KITS UNIVERSALES

Armonice sus datos, alertas y notificaciones en un solo lugar con el kit universal del Rexnord Smart Condition Monitoring System. Elija entre dos kits universales diseñados para trabajar con cualquier reductor de gran tamaño. Estos kits permiten una única solución que supervisa todos los reductores dentro de una fábrica.

Las instrucciones de instalación se pueden encontrar en rexnord.com o enviando un correo electrónico a Connect.Support@Rexnord.com para verificar la compatibilidad.

MODELO 1010 – Monitorea la vibración y la temperatura, mejorando la disponibilidad al detectar problemas potenciales antes de que detengan procesos críticos.

MODELO 1030 – Añade monitoreo de la calidad, el nivel, la temperatura y el contenido de agua del aceite, mejorando la productividad y la seguridad al reducir la necesidad de muestreo de aceite e inspecciones manuales y liberando al personal de mantenimiento para otras tareas críticas.

COMPARACIÓN DE MODELOS

Para kits universales

Smart Condition Monitoring System – Series 1000	Modelo 1010	Modelo 1030
Mediciones / Alarmas		
Aceite – humedad relativa, oxidación, envejecimiento, vida restante	–	S
Nivel de aceite	–	–
Temperatura del aceite en el cárter	S	S
Vibración global	S	S
Vibración: frecuencias de desalineación, rodamientos y de daños de engranajes	–	–
Velocidad	–	–
Corriente de motor	–	–
Notificaciones / Comunicaciones		
Indicación local de estado	S	S
Conectividad PLC/DCS a través de LAN	S	S
Rexnord Connect Portal a través de LAN	S	S
Rexnord Connect Portal a través de celular	Modelo 1110 <i>Incluye las mismas mediciones y notificaciones que el 1010 + capacidades de celular</i>	Modelo 1130 <i>Incluye las mismas medidas y notificaciones que el 1030 + capacidades de celular</i>

NOTIFICACIONES

Nombre en pantalla	Unidades	Acción para Alerta de Advertencia	Acción para Alerta de Severidad
Alerta de calidad del aceite	Horas	Programa cambio de aceite pronto	Detenga: cambie el aceite inmediatamente
Alerta de humedad relativa del aceite	0-100 %	Desagüe o cambie el aceite/reemplace el respiradero (humedad relativa del aceite alta)	Detenga: desagüe o cambie el aceite/reemplace el respiradero antes de operar (humedad relativa del aceite excesiva)
Alerta de aceite bajo severa	Binario (activar/desactivar)	N/A	Detenga: agregue aceite inmediatamente
Alerta de temperatura en el cárter	F o C	Inspeccione/revise el funcionamiento: temperatura del aceite elevada	Detenga: temperatura de aceite excesiva
Alerta de vibración global	%	Inspeccione: vibración elevada del reductor	Detenga: vibración excesiva del reductor, inspeccione/repare
Alerta de vibración de daño de engranajes	%	El daño de los engranajes es una fuente probable de vibración elevada; inspeccione y repare si es necesario	Detenga e inspeccione el contacto de los engranajes; repare si es necesario
Alerta de alineación del eje	%	La alineación del eje es una fuente probable de vibración elevada; inspeccione y repare si es necesario	Detenga e inspeccione la alineación del eje; repare si es necesario
Alerta de vibración de rodamiento	%	El rodamiento es una fuente probable de vibración elevada; inspeccione y repare si es necesario	Detenga e inspeccione el rodamiento; repare si es necesario



rexnord.com

Contáctenos – visite rexnord.com/contact



OUR INNOVATION MOVES