

## ÍNDICE

1. Conexão da alimentação de entrada CA e do cabo de dados CAT 5 ao Smart Condition Monitoring System da Rexnord .....	1
1.1 Como conectar o conector Ethernet fornecido ao cabo Cat 5 .....	2
1.2 Conexão do conector da alimentação de entrada CA ao cabo de dados .....	3
2. Conexão do transdutor de corrente fornecido pela Rexnord .....	5
2.1 Como conectar o seu próprio transdutor de corrente de 4-20 mA.....	6
2.2 Como conectar o seu próprio transdutor de corrente de saída de 0-5 VCC.....	8
3. Instalação do sensor de qualidade do óleo.....	9
4. Como autorizar o dispositivo Edge na sua rede (diretrizes de segurança) .....	10
5. Como configurar sua interface do CLP .....	10
Apêndice A: Identificação e resolução de problemas.....	11
Apêndice B: Detalhes do gabinete .....	11
Apêndice C: Declarações da FCC.....	12

## 1. CONEXÃO DA ALIMENTAÇÃO DE ENTRADA CA E DO CABO DE DADOS CAT 5 AO SMART CONDITION MONITORING SYSTEM DA REXNORD

O dispositivo Edge do Smart Condition Monitoring System deve ser conectado à alimentação CA para operar.

As especificações da alimentação de entrada incluem:

- Tensão nominal: 100 V a 240 V CA nominal, 50-60 Hz
- Potência máxima: 120 W

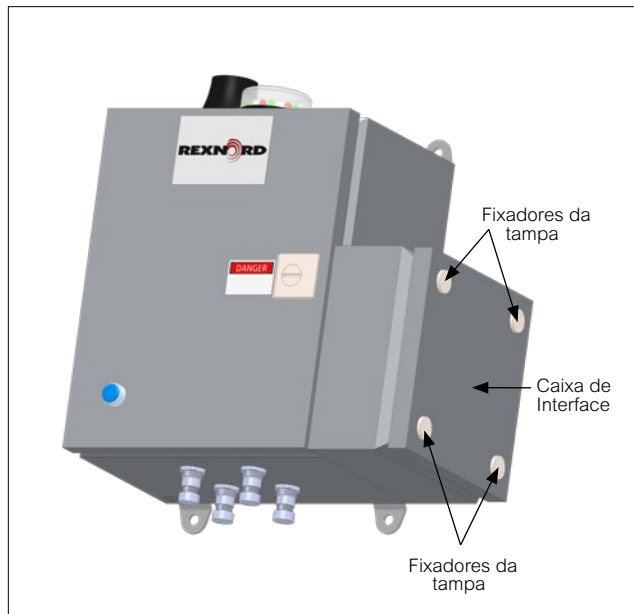


Figura 1 – Desenho do Edge do Smart Condition Monitoring System com opção de antena celular e luz Andon. Conexões do sensor M12 (embaixo), caixa de interface (à direita)

**OBSERVAÇÃO: ABRIR A TAMPA DO GABINETE DO DISPOSITIVO EDGE, OU QUALQUER OUTRA INTRUSÃO NO GABINETE DO DISPOSITIVO EDGE, INVALIDA A GARANTIA DO DISPOSITIVO. TODAS AS CONEXÕES DEVEM SER FEITAS USANDO-SE A CAIXA DE INTERFACE.**

Retire a tampa da caixa de interface soltando os 4 fixadores da tampa mostrados na **Figura 1**. Usando um punção e matriz, abra um furo de ½", 1" ou 1-½" para o conduto metálico da alimentação CA na parte inferior (preferencialmente) ou na parte superior da caixa de interface e aperte o conduto na caixa com firmeza.

O cabo de dados CAT 5 é usado para conectividade entre o dispositivo Edge do Smart Condition Monitoring System e um CLP (conexão LAN), bem como para a conexão à internet (conexão WAN). Como alternativa, conectividade celular pode ser usada para a conexão WAN com versões específicas do dispositivo Edge equipadas com uma antena celular. Como acima, abra um segundo furo para o conduto metálico do(s) cabo(s) de dados CAT 5 na parte inferior (preferencialmente) ou na parte superior da caixa de interface e aperte o conduto na caixa com firmeza. **É prática recomendada conectar os cabos de dados antes de ligar a alimentação.**

Localize o conjunto do plugue de alimentação CA e os conectores RJ-45 fornecidos que ficam na caixa de interface. As portas de alimentação e de dados são mostradas na **Figura 2**. Para a montagem correta dos conectores, consulte a **página 2** dos conectores de dados e a **página 3** do conector de alimentação. Remova os excessos de folga que restarem nos cabos de alimentação ou de dados dentro da caixa e recoloque a tampa.



Figura 2 – Conexões de alimentação CA e de dados dentro da caixa de interface

## 1.1 COMO CONECTAR O CONECTOR ETHERNET FORNECIDO AO CABO CAT 5

1. Coloque o anel O-ring sobre o corpo do conector e deslize o anel do acoplamento sobre o corpo (**Passos A, B e C**).
2. Deslize a porca de vedação, o anel passa-cabos e o conjunto recém-criado no cabo. Empurre o anel passa-cabos no corpo do conector e aperte levemente a porca de vedação (**Passos D, E e F**).
3. Desencape cerca de 14 mm do cabo, destorça e endireite os 8 condutores e organize as cores conforme necessário para o EIA/TIA 568B (laranja/branco, laranja, verde/branco, azul, azul/branco, verde, marrom/branco, marrom - pinos 1 a 8). Em seguida, apare-os em linha reta (**Passos G, H e I para chegar a J**).
4. Empurre os fios no conector RJ45 transparente. O pino 1 fica à esquerda quando o cabo está voltado para você e o terminal de conexão está sob o conector, conforme mostrado no **Passo K**.
5. Crimpe os condutores do cabo no conector RJ45 usando um alicate de crimpagem adequado (**Passo L**).
6. Puxe com cuidado o plugue RJ45 de volta para o invólucro do conector, deslize o anel de pressão no corpo do conector e empurre firmemente até encaixar em posição, travando o plugue no corpo do conector (**Passos M, N e O**).
7. Teste o cabo de ponta a ponta com um testador de cabo LAN adequado.



Passo A



Passo B



Passo C



Passo D



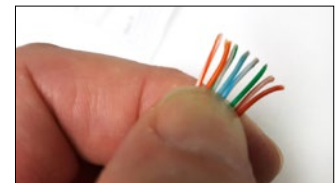
Passo E



Passo F



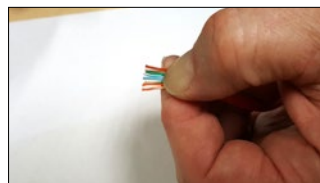
Passo G



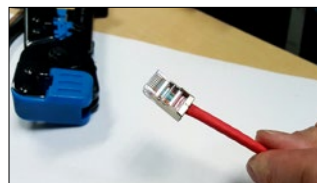
Passo H



Passo I



Passo J



Passo K



Passo L



Passo M



Passo N



Passo O



Passo P

## 1.2 COMO CONECTAR O CONECTOR DA ALIMENTAÇÃO DE ENTRADA CA AO CABO DE ALIMENTAÇÃO

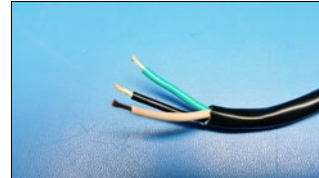
1. Abra furos adequados na superfície superior ou inferior da pequena caixa de conectores presa ao lado da unidade SED500X. Conecte um condute adequado ou instale um prensa-cabos à prova de poeira, conforme apropriado para o ambiente de instalação.
2. Desembale o Amphenol C016 20F003 100 12 fornecido que se encontra dentro da pequena caixa de conectores (**Passo A**). Escolha um dos 2 tamanhos de passa-cabos de borracha que seja apropriado para o(s) cabo(s) que serão conectado(s) (**Passo A**).
3. Rosqueie as peças do conector no cabo na ordem a seguir, observando a orientação correta — porca do prensa-cabos, passa-cabos de borracha, braçadeira do prensa-cabos, conector backshell em ângulo reto e conector backshell reto, assegurando que os dedos de travamento em ângulo estejam voltado para o corpo do ângulo reto (**Passo B**).
4. Desencape 37 mm do cabo e retire 7 mm no final de cada condutor (**Passo C**).
5. Conecte os condutores do cabo na parte traseira dos conectores, aparafusando os terminais com firmeza com a ajuda de uma chave de fenda de 1/8" ou 3 mm. O fio de 110 V CA vai no terminal 1, o neutro de 110 V CA no terminal 2 e o terra vai no terminal marcado com o símbolo de aterramento (**Passos D e E**). Observe que os números dos terminais estão embaixo dos terminais de parafuso dentro do conector. Observe também que há um recorte semicircular no lado da parte tubular frontal de giro livre do conector, a qual precisa ser alinhada a cada parafuso para permitir o acesso da chave de fenda aos parafusos do terminal (**Passo F**).
6. Aparafuse o conector backshell reto na parte frontal do conector e aperte. Observe que isso deve ser feito segurando-se a parte circular chaveada frontal com um alicate de ponta macia e girando-se o conector backshell. Não segure o conector backshell e gire a parte chaveada frontal, ou os fios torcerão e partirão internamente (**Passo G e H**).
7. Puxe o conector backshell em ângulo reto e, segurando a porção montada da parte frontal e o conector backshell em ângulo reto, gire a parte hexagonal grande do conector backshell em ângulo reto, que girará independentemente deste (**Passo I**). Esta imagem mostra um alicate de trava deslizante na parte sextavada, mas aperte apenas manualmente para que a parte da catraca ainda possa ser ajustada em ângulo. Não aperte nessa fase (**Passo J**).



Passo A



Passo B



Passo C



Passo D



Passo E



Passo F



Passo G



Passo H



Passo I



Passo J



Passo K



Passo L

8. Deslize a braçadeira do prensa-cabos e gire até que as chavetas que existem nela fiquem alinhadas às ranhuras no conector backshell em ângulo reto. **(Passo K)**. Empurre a braçadeira do prensa-cabos totalmente até ficar em posição e então deslize o passa-cabos de borracha e empurre a braçadeira com firmeza. **(Passo L)**. Deslize a porca do prensa-cabos para baixo no conector backshell em ângulo reto e encaixe as roscas. Não aperte ainda nesta fase **(Passo M)**.
9. Olhe para o conector de alimentação do gabinete pequeno. Normalmente, o rasgo de chaveta fica na posição de 3 horas. Gire com cuidado o conector circular chaveado até que a chaveta oriente o corpo em ângulo reto do conector na posição de 9, 12 ou 3 horas. Quando os rasgos de chaveta se alinharem, aperte a porca sextavada grande na porção em ângulo reto do conector backshell para travar a parte da catraca, impedindo-a de girar **(Passo N)**.
10. Aperte o prensa-cabos até que ele prenda o cabo com firmeza e fique bem assentado e selado **(Passo O)**.
11. Prenda o conector no conector bulkhead correspondente, girando-o cuidadosamente até que as chavetas se alinhem e então empurre com firmeza e gire a porca de aperto manual até que o conector esteja firme e totalmente encaixado **(Passo P)**.
12. Se os cabos LAN e WAN já tiverem sido fixados e conectados, aplique corrente e verifique se o dispositivo Serial Edge tem energia (a luz indicadora de alimentação acende em azul).



Passo M



Passo N



Passo O



Passo P

## 2. CONEXÃO DO TRANSDUTOR DE CORRENTE FORNECIDO PELA REXNORD

### CONEXÕES ELÉTRICAS (É NECESSÁRIA UMA CHAVE DE FENDA DE 1/8" OU 3 MM)

#### Conexões de entrada

##### Medições de corrente

Os transdutores detectam corrente sem a necessidade de contato, simplesmente passando-se o fio que conduz a corrente pelo orifício do transdutor. Se estiver instalando a versão CC, preste muita atenção à direção mostrada abaixo (**Figura 5**).

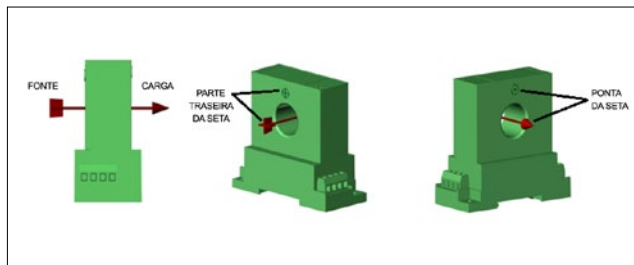


Figura 5

Todas as medições de corrente sem contato têm como base um fio monofásico passando pelo orifício. Conecte o cabo do TC ao TC, conforme mostrado na **Figura 6**.

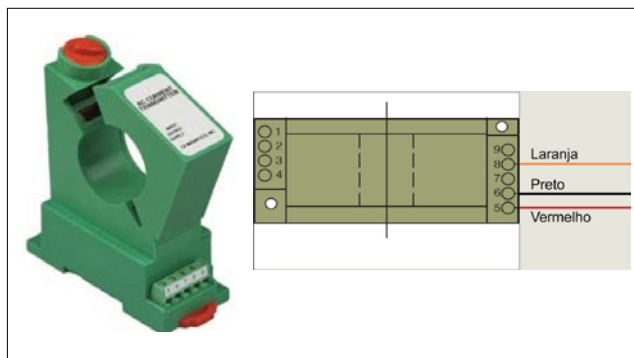


Figura 6

#### Conexão ao Edge da Rexnord

##### Caixa Conversora

Se a extremidade do conector moldado do cabo do TC ainda não estiver conectada, conecte-a ao terminal 4 (amarelo) na caixa conversora preta pequena instalada junto ao Edge (**Figura 7**).



Figura 7

#### MONTAGEM E MECÂNICA

##### Montagem em trilho DIN (é necessária uma chave de fenda de 3 mm)

1. Encaixe a aba estacionária da caixa inferior a um dos lados do trilho DIN de 35 mm. (O lado sem o grampo laranja.)
2. Usando a chave de fenda, empurre para baixo e puxe para fora o grampo laranja do trilho da caixa inferior até o transdutor clicar do outro lado do trilho.
3. Depois de travar completamente, empurre o clipe na direção do transdutor para assentar completamente o transdutor no trilho (**Figura 8**).

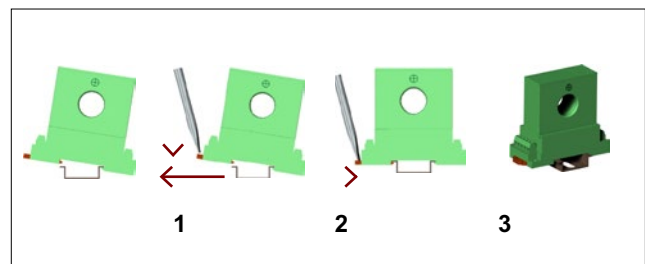
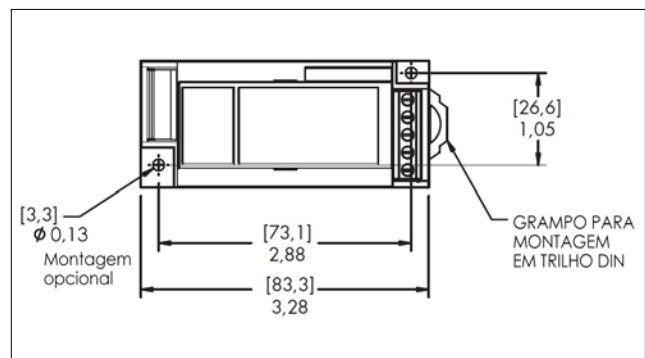


Figura 8

##### Montagem com parafusos (os parafusos não são fornecidos)

Não aperte demais os parafusos de montagem.



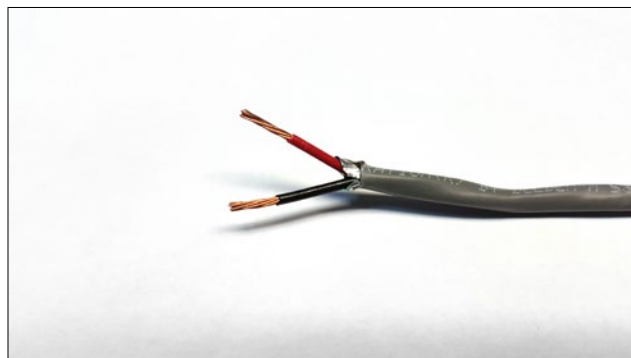
## 2.1 COMO CONECTAR O SEU PRÓPRIO TRANSDUTOR DE CORRENTE DE 4-20 MA

É muito importante que você não conecte o cabo da fonte 4-20 mA à caixa conversora antes de concluir com êxito esse procedimento. Se não for possível concluir com êxito este procedimento, o cabo deverá ser desconectado e uma proteção adequada deverá ser fornecida para evitar curto-circuito dos fios ou contaminação por sujeira até que um teste possa ser executado.

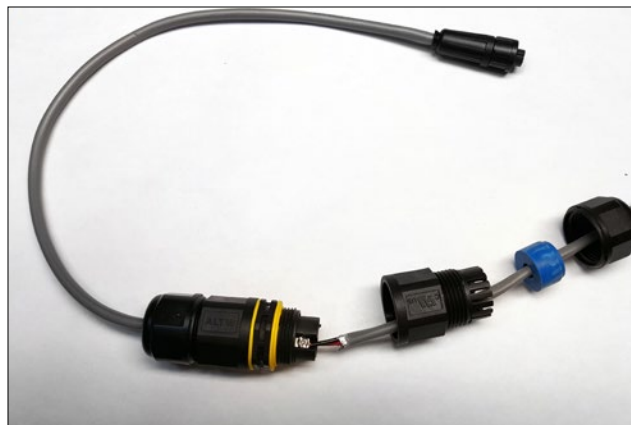
1. Para executar esse teste, o cabo do seu TC ou CLP de 4-20 mA que fornece o sinal deve ser desconectado e isolado na fonte.
2. Um cabo de 2 condutores deve ser fornecido pelo usuário. Verifique se ele foi desconectado da fonte de sinal na outra extremidade. Verifique se o conector da caixa conversora LCVC8001 não está conectado à caixa conversora ou à caixa do indicador de polaridade da corrente da malha. Desaparafuse a extremidade livre da junção do cabo e deslize o prensa-cabos, o anel de vedação e a tampa removível do terminal (**Passo A**).
3. Desencape 1" do cabo e também ½" de cada um dos 2 condutores até deixar o fio nu (**Passo B**).
4. Existem apenas 2 terminais aparafusados dentro da junção do cabo. Desaperte, insira um condutor descascado e aperte o terminal. Repita. Neste passo, não importa qual condutor está conectado a qual terminal (**Passo C**).
5. Aparafuse a tampa do terminal na junção do cabo, deslize o anel de vedação azul do prensa-cabos e insira nos "dedos", deslizando a porca do prensa-cabos e apertando levemente (**Passo D**).
6. Conecte o cabo do TC ou CLP de 4-20 mA no lado da fonte e ligue o indicador de polaridade no conector EN2 no lado do condutor da junção do cabo, girando lentamente o conector até a chaveta se alinhar e então insira e aperte a contraporca de aperto manual no conector. Às vezes, a contraporca de aperto manual precisa ser girada levemente para permitir que o conector encaixe totalmente (**Passo E**).
7. Forneça um sinal de teste do CLP ou ative o equipamento de forma que a corrente seja consumida pelo motor. Usando um multímetro com entrada e faixa configuradas em torno de 0-20 V CC (no mínimo 0-10 V CC), verifique se uma leitura de tensão positiva ou negativa é mostrada no multímetro (**Passo E**). *Observe que, mesmo que o motor não esteja girando, o medidor deve indicar + 1 V CC ou -1 V CC.*



Passo A



Passo B



Passo C



Passo D

8. Se o medidor exibir um valor positivo menor que 5 V CC, esse teste estará concluído. Aperte o prensa-cabos, desconecte o cabo da caixa de teste e conecte-o à caixa conversora. Se o multímetro exibir uma tensão CC negativa, os fios dentro da junção do cabo estão invertidos. Desaparafuse a porca do prensa-cabos e a tampa do terminal de parafuso, desconecte os fios, troque-os de posição e aperte-os firmemente.

**ATENÇÃO: o equipamento deve ser desligado ou o sinal de teste desativado antes da abertura da junção do cabo, caso contrário, danos poderão ser causados ao CLP ou ao TC do cliente.**

Aperte a tampa do terminal de parafuso e a porca do prensa-cabos, reconecte ao CLP ou ao TC do cliente no lado do cabeçote e repita o Passo 7) acima, assegurando que o multímetro mostre uma leitura de tensão positiva. Desconecte então o cabo da caixa de teste e conecte-o à caixa conversora preta pequena.

9. Se o multímetro indicar mais de +5 V CC ou menos de -5 V CC, é necessário providenciar uma investigação mais aprofundada por um técnico eletricitista qualificado. Se o sinal estiver na faixa correta de 4-20 mA, um multímetro conectado de vermelho a vermelho e de preto a preto na caixa de teste nunca mostrará um valor maior que +5 V CC ou menor que -5 V CC. Se a tensão estiver fora da faixa, não conecte o cabo do TC à caixa conversora.

10. Se, e somente se, o teste tiver sido realizado com sucesso, remova o indicador de polaridade e ligue o conector EN2 na extremidade do cabo do LCVC8001 à porta inferior esquerda (amarela) na caixa conversora. Verifique se, depois que o equipamento já estiver em funcionamento, o consumo de energia do motor está sendo enviado para a nuvem e se o fator de escala foi definido corretamente.

11. Guarde o indicador de polaridade na caixa de ferramentas e passe para a próxima tarefa.

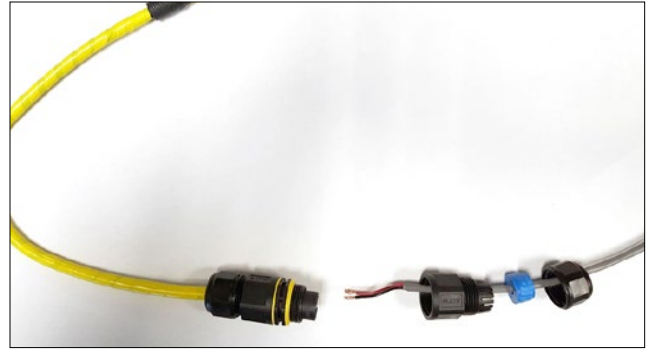


Passo E

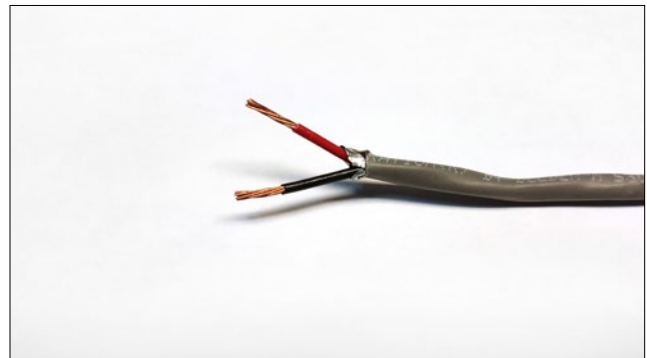
## 2.2 COMO CONECTAR O SEU PRÓPRIO TRANSDUTOR DE CORRENTE DE SAÍDA DE 0-5 VCC

É muito importante que você não conecte o cabo do transdutor de corrente à caixa conversora antes de concluir com êxito esse procedimento. Se não for possível concluir com êxito este procedimento, o cabo deverá ser desconectado e uma proteção adequada deverá ser fornecida para evitar curto-circuito dos fios ou contaminação por sujeira até que um teste possa ser executado.

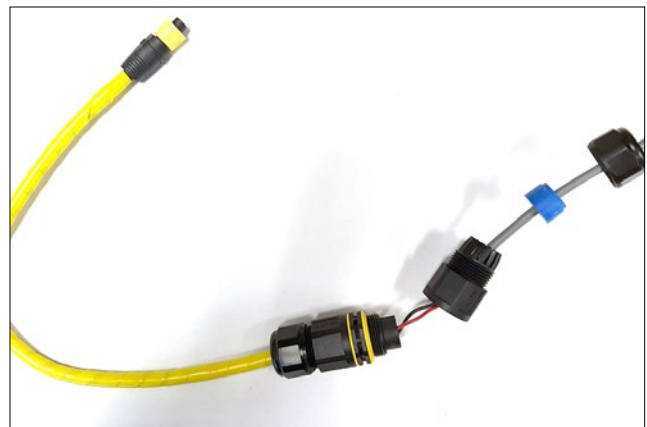
1. Para concluir esta instalação e este teste, o cabo do seu TC ou CLP de 0-5 V que fornece o sinal deve ser desconectado e isolado na fonte.
2. Providencie um cabo de 2 condutores. Verifique novamente se ele foi desconectado da fonte de sinal na outra extremidade. Verifique se o conector da caixa conversora VSCC9001 não está conectado à caixa conversora ou ao indicador de polaridade. Desaparafuse a extremidade livre da junção do cabo e deslize a porca do prensa-cabos, o anel de vedação e a tampa removível do terminal até o cabo (**Passo F**).
3. Desencape 1" do cabo e também ½" de cada um dos 2 condutores até deixar o fio nu (**Passo B**).
4. Existem apenas 2 terminais aparafusados dentro da junção do cabo. Desaperte, insira um condutor descascado e aperte o terminal. Repita. Nesta fase, não importa qual condutor está conectado a qual terminal (**Passo G**).
5. Aparafuse a tampa do terminal na junção do cabo, deslize o anel de vedação azul do prensa-cabos e insira nos "dedos", deslizando a porca do prensa-cabos e apertando levemente (**Passo H**).
6. Conecte o cabo do TC ou CLP de 0-5 V no lado da fonte e ligue o indicador de polaridade no conector EN2 no lado do condutor da junção do cabo, girando lentamente o conector até a chave se alinhar e então insira e aperte a contraporca de aperto manual no conector. Às vezes, a contraporca de aperto manual precisa ser girada levemente para permitir que o conector encaixe totalmente (**Passo E**).
7. Forneça um sinal de teste do CLP ou ative o equipamento de forma que a corrente seja consumida pelo motor. Usando um multímetro com entrada e faixa configuradas em torno de 0-20 V CC (no mínimo 0-10 V CC), verifique se uma leitura de tensão positiva ou negativa é mostrada no multímetro (**Passo E**). *Observe que, mesmo que o motor não esteja girando, o medidor deve indicar 0 V CC.*
8. Se o medidor exibir um valor positivo menor que 5 V CC, o teste está concluído. Aperte o prensa-cabos, desconecte o cabo da caixa de teste e conecte-o à caixa conversora. Se o multímetro exibir uma tensão CC negativa, os fios dentro da junção do cabo estão invertidos.



Passo F



Passo B



Passo G



Passo H



**ATENÇÃO: o equipamento deve ser desligado ou o sinal de teste desativado antes da abertura da junção do cabo, caso contrário, danos poderão ser causados ao CLP ou ao TC.**

Desaparafuse a porca do prensa-cabos e a tampa do terminal de parafuso, desconecte os fios, troque-os de posição e aperte-os firmemente. Aperte a tampa do terminal de parafuso e a porca do bucim, reconecte ao CLP ou TC no lado do cabeçote e repita o Passo 7) acima, assegurando que o multímetro mostre uma leitura de tensão positiva. Desconecte então o cabo da caixa de teste e conecte-o à caixa conversora.

9. Se o multímetro indicar mais de +5 V CC ou menos de -5 V CC, é necessário providenciar uma investigação mais aprofundada por um técnico electricista qualificado. Se o sinal de entrada estiver na faixa correta de 0 a 5 V CC, um multímetro conectado de vermelho a vermelho e de preto a preto na caixa de teste nunca mostrará um valor maior que +5 V CC ou menor que -5 V CC. Se a tensão estiver fora da faixa, não conecte o cabo do TC à caixa conversora.
10. Se, e somente se, um teste tiver sido realizado com sucesso, remova o verificador de polaridade e conecte o conector EN2 na extremidade do cabo do VSCC9001 à porta inferior esquerda (amarela) na caixa conversora. Verifique se, depois que o equipamento já estiver em funcionamento, o consumo de energia do motor está sendo enviado para a nuvem e se o fator de escala foi definido corretamente.
11. Guarde o indicador de polaridade na caixa de ferramentas e passe para a próxima tarefa.

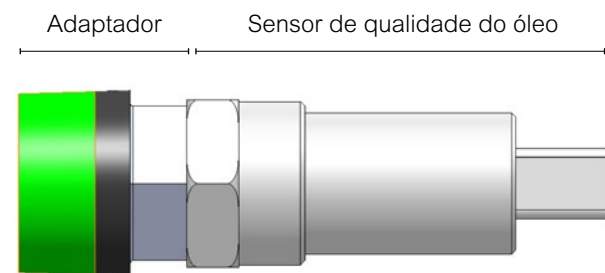
### 3. INSTALAÇÃO DO SENSOR DE QUALIDADE DO ÓLEO

1. O alojamento usa uma vedação de rosca de tubo cônico (NPT) por contato de roscas. Um composto antigripante do tipo pasta, tal como o Parker Thread-Mate, juntamente com uma fita de vedação de rosca de tubo, funciona da maneira mais eficaz possível com roscas NPT
2. Use um composto antigripante na rosca macho e 3-4 voltas de fita de Teflon
3. Certifique-se de que o subconjunto do sensor de qualidade do óleo e do adaptador permaneça limpo e sem nenhuma contaminação na área do elemento sensor.
4. Aparafuse o subconjunto do sensor de qualidade do óleo do adaptador no alojamento, girando no sentido horário
5. As conexões do adaptador devem ser engatadas cerca de 2 voltas à mão e depois apertadas com o torque recomendado mostrado na **Figura 9**.

6. Aperte o subconjunto usando as partes planas do adaptador. Consulte a **Figura 9** para localização das partes planas no adaptador. **ATENÇÃO: não aperte o subconjunto usando as partes planas do sensor de qualidade do óleo.**
7. As recomendações de torque de aperto são mostradas na **Figura 9**, com base nos tamanhos das roscas NPT.
8. Conecte o cabo à extremidade do sensor de qualidade do óleo que vem da caixa de controle do Smart Condition Monitoring System.

TAMANHO DA ROSCA	TORQUE RECOMENDADO	
1 NPT	129-163 N.m	95-120 lbf.ft
1-½ NPT	176-203 N.m	130-150 lbf.ft

**Figura 9: Recomendações de torque para roscas NPT**



**Figura 10: Subconjunto do sensor de qualidade do óleo**

**Se o elemento do sensor de qualidade do óleo ficar contaminado, deve-se fazer o seguinte:**

1. Desconecte o cabo da extremidade do sensor de qualidade do óleo.
2. Remova o sensor de qualidade do óleo do redutor girando o subconjunto do sensor de qualidade do óleo no sentido anti-horário.
3. Solte o subconjunto usando as partes planas do adaptador. Cuidado: não desaperte o subconjunto usando as partes planas do sensor de qualidade do óleo. Consulte a **Figura 9** para localizar as partes planas no adaptador.
4. Separe o sensor de qualidade do óleo do adaptador usando as partes planas do adaptador e do sensor de qualidade do óleo, girando no sentido anti-horário.
5. Uma vez separados o adaptador e o sensor de qualidade do óleo, a limpeza do elemento sensor é um processo de dois passos:
  - a. Enxágue o elemento sensor com álcool isopropílico. Consulte a **Figura 10** para localizar o elemento sensor.

- b. Enxágue o elemento sensor com água destilada ou água deionizada. **ATENÇÃO: é importante NÃO usar uma escova ou ar comprimido ao limpar o sensor, pois isso pode danificar o elemento.**
6. Após a limpeza do elemento do sensor de qualidade do óleo, faça o seguinte para tornar a montar o adaptador e o sensor de qualidade do óleo.
7. Aplique uma pequena quantidade de lubrificante na face da junta de vedação do anel O-ring para ajudar a garantir que ela e o adaptador proporcionem uma vedação correta.
8. As roscas retas S.A.E. vedam com o uso de um anel O-ring na rosca macho e uma face plana na parte inferior da rosca fêmea; elas não vedam nas roscas. Um composto antigripante tipo pasta, como o Swagelok Blue Goop® é mais eficaz com roscas retas.
9. Use um composto antigripante nas roscas macho.
10. As conexões preparadas devem encaixar totalmente à mão, sendo giradas no sentido horário.
11. O aperto do adaptador e do sensor de qualidade do óleo deve ser feito pelas partes planas existentes no adaptador e no sensor.
12. As recomendações de torque de aperto são mostradas na **Figura 11**.

Elemento sensor

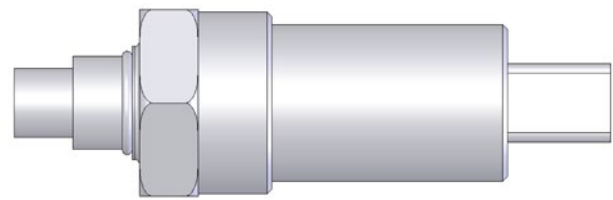


Figura 12: Sensor de qualidade do óleo

#### 4. COMO AUTORIZAR O DISPOSITIVO EDGE NA SUA REDE (DIRETRIZES DE SEGURANÇA)

Consulte o documento suplementar ([SS5-001](#)) para obter instruções sobre como configurar sua rede para comunicações seguras.

#### 5. COMO CONFIGURAR SUA INTERFACE DO CLP

Consulte o documento suplementar ([SS3-002](#)) para obter instruções sobre como configurar o Edge para que fique visível para a rede do CLP.

TAMANHO DA ROSCA	TORQUE RECOMENDADO	
¾-16 UNF	100-115 N.m	80-90 lbf.ft

Figura 11: Recomendações de torque para roscas SAE

#### Observe sempre estas precauções ao apertar:

- A condição das roscas é importante para garantir um engate com resistência adequada, e as roscas devem sempre ser inspecionadas antes do uso.
- O aperto adequado é importante para garantir a vedação e evitar que as conexões desenroscuem devido à vibração.
- Compostos antigripantes para altas temperaturas contendo partículas metálicas não são recomendados.
- Use apenas as chaves de boca de tamanho correto nas partes planas do adaptador.
- Os dentes das chaves de tubo podem criar trincas nos componentes do aço temperado.

## APÊNDICE A: IDENTIFICAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

1. A luz Andon não acende (montada opcionalmente no dispositivo Edge ou remotamente)
  - 1.1. Se a luz Andon estiver montada separadamente do dispositivo Edge, verifique se as conexões dos cabos estão firmes e se os cabos não mostram sinais de danos.
  - 1.2. Verifique se a luz LED azul localizada na frente do dispositivo Edge está acesa. Se não estiver, verifique se a alimentação CA está corretamente conectada.
  - 1.3. Verifique a conexão CA na caixa de interface e na fonte de alimentação.
  - 1.4. Verifique se a alimentação de entrada CA está dentro das especificações.
  - 1.5. Se o problema persistir, contate 1-866-REXNORD. Não abra o dispositivo Edge.
2. A luz Andon acende, mas não há dados disponíveis na nuvem
  - 2.1. Se a conexão for via celular:
    - 2.1.1. Verifique se a localização do GPS possui cobertura celular AT&T no momento (<https://www.att.com/maps/wireless-coverage.html>)
    - 2.1.2. Verifique se há excesso de blindagem metálica ao redor da antena celular que possa impedir a recepção do celular. A antena do GPS/celular é a pilha hiperbólica redonda preta localizada na parte superior esquerda do dispositivo Edge, como mostrado nas **Figuras 13 e 14**. Se houver uma blindagem metálica excessiva, a unidade deverá ser conectada (com cabo) à Ethernet via conexão WAN.
  - 2.2. Se a conexão WAN for cabeada à Ethernet:
    - 2.2.1. Verifique se as configurações da rede permitem a funcionalidade do dispositivo Edge. Consulte as Diretrizes de segurança do Smart Condition Monitoring System da Rexnord ([SS5-001](#)) para obter mais informações.
    - 2.2.2. Verifique se o cabo Ethernet externo para a Internet pública cabeada está conectado a "WAN/Cloud" e se a conexão Ethernet do CLP (se fornecida) está conectada à porta LAN/CLP.
    - 2.2.3. Se o problema persistir, contate 1-866-REXNORD.

## APÊNDICE B: DETALHES DO GABINETE



Figura 13 – Conjunto do dispositivo Edge com antena celular opcional e luz Andon

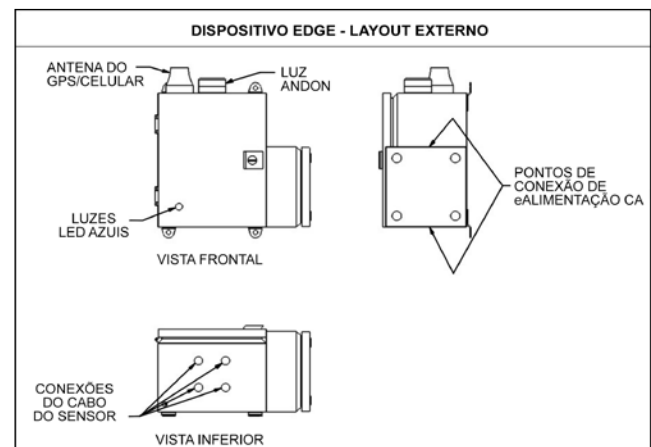


Figura 14 – Layout externo do dispositivo Edge com antena celular opcional e luz Andon

## APÊNDICE C — DECLARAÇÕES DA FCC:

### Declaração de modificação

A Rexnord não aprovou nenhuma alteração ou modificação neste dispositivo pelo usuário além daquelas listadas neste documento. Quaisquer alterações ou modificações adicionais podem invalidar a garantia do usuário.

### Declaração de interferência

Este dispositivo está em conformidade com a Parte 15 das Normas da FCC e com a(s) norma(s) RSS de isenção de licenças da Industry Canada. A operação está sujeita às duas condições a seguir: (1) este dispositivo não pode causar interferência e (2) este dispositivo deve aceitar qualquer interferência, incluindo interferência que possa causar a operação indesejada do dispositivo.

### Aviso sobre redes sem fio

Este equipamento está em conformidade com os limites de exposição à radiação da FCC e da IC estabelecidos para um ambiente não controlado. A antena deve ser instalada e operada a uma distância mínima de 20 cm entre o radiador e o seu corpo.

Este transmissor não deve ser posicionado próximo de, ou operado em conjunto com nenhuma outra antena ou transmissor.

### Aviso da FCC sobre dispositivos digitais Classe A

Este equipamento foi testado e considerado em conformidade com os limites estabelecidos para um dispositivo digital classe A, de acordo com a parte 15 das normas da FCC. Esses limites tem a finalidade de proporcionar proteção razoável contra interferências prejudiciais quando o equipamento é operado em um ambiente comercial. Esse equipamento gera, utiliza e pode irradiar energia de radiofrequência e, se não for instalado e utilizado de acordo com o manual de instruções, poderá causar interferência prejudicial a comunicações de rádio. A operação desse equipamento em uma área residencial provavelmente causará interferências prejudiciais. Nesse caso, o usuário deverá corrigir a interferência às suas próprias custas.

### Informações de contato

Telefone: 1-866-REXNORD (739-6673)

Internet: [www.rexnord.com](http://www.rexnord.com)