

Autogard-Drehmomentbegrenzer der Serie 820





Autogard-Drehmomentbegrenzer der Serie 820

Autogard®-Produkte sind bezüglich Qualität, Designinnovation und Produktion seit mehr als 80 Jahren im Bereich des Überlastschutzes führend. Bei der Herstellung der Autogard-Produkte werden die Anforderungen von ISO 9001 erfüllt; sie verwenden die neuesten Maschinenwerkzeuge und Materialien höchster Qualität.

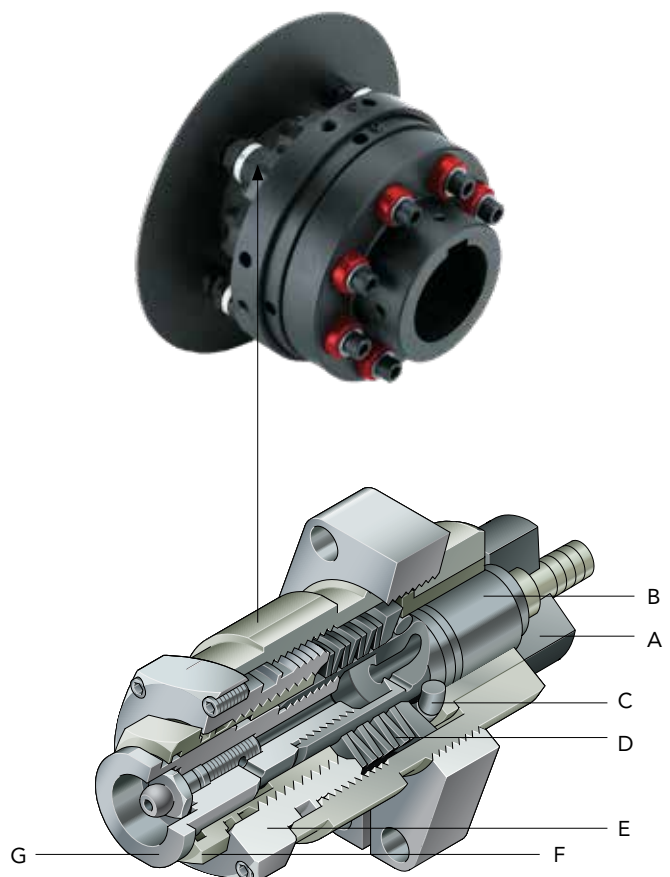
Sie agieren als mechanische „Sicherung“ zum Schutz des schwächsten Glieds des Antriebsstrangs. Die effektivste Position für Autogard-Drehmomentbegrenzer befindet sich so nahe wie möglich an der zu schützenden Komponente. Die Serie 820 wurde nach dem Modulprinzip entwickelt und erfüllt den zunehmenden Bedarf an einen Drehmomentbegrenzer mit hohem Drehmoment und hohen wie auch niedrigen Drehzahlen. Das Auslösedrehmoment kann je nach dem Radius der Modulpositionen, der Anzahl der verwendeten Module und der Modulastkonfiguration auf praktisch jeden beliebigen Wert eingestellt werden.

Deaktivierung bei Überlasten

Eine gehärtete Arretierung A ist in eine Hälfte des Drehmomentbegrenzers integriert. Die Moduleinheit wird dann im gegenüberliegenden Flansch so positioniert, dass das Drehmoment zwischen dem Kolben B und der gehärteten Arretierung übertragen wird. Dadurch wird ein zum angewendeten Drehmoment proportionaler Endschub im Kolben erzeugt. Dieser Kraft entgegen wirkt ein Ring von Segmenten C, die zwischen einer ebenen Fläche und einer konischen Unterlegscheibe eingeschlossen sind, die von den Scheibenfedern D belastet wird. Wenn die Axialkraft einen Wert über dem der Reaktionskraft durch den Federmechanismus erreicht, wird der Kolben zurückgezogen, wodurch die Segmente am Kolben entlang nach oben gedrückt werden, sodass der Kolben sich von der gehärteten Arretierung löst. Der Drehmomentbegrenzer kann jetzt frei laufen. Der modulare Drehmomentbegrenzer kann eine optionale Endschalterplatte umfassen, die sich beim Auslösen bewegt und einen Schalter aktivieren kann, mit dem das Gerät angehalten wird.

Erneute Aktivierung

Die Rückstellung erfolgt durch einfaches Ausrichten der beiden Hälften, Positionieren des Kolbens über der gehärteten Arretierung und einen leichten Schlag mit einem Gummihammer auf den Rückstellstift G. Es ist auch eine Version mit Fernrücksetzung verfügbar. Falls erforderlich, wird das Auslösedrehmoment extern justiert. Dies wird durch Drehen der Stellmutter E zum Erhöhen bzw. Verringern des Federdrucks erreicht.



Die Buchstaben oben entsprechen den Absätzen links.



Funktionsmerkmale und Vorteile:

- Für Anwendungen mit hohem Drehmoment bei hohen oder niedrigen Drehzahlen geeignet
- Genaues und konsistentes Einstellen des Drehmoments gewährleistet einen zuverlässigen und wiederholbaren Drehmoment-Überlastschutz
- Sofortiges und vollständiges Abschalten der Trägheitsmomente der Antriebs- und der Lastseite bieten einen optimalen Schutz
- Auslösedrehmoment kann ganz einfach eingestellt werden, ohne Module vom Drehmomentbegrenzer zu entfernen
- Für eine Präzisionseinstellung ist jedes Modul mit einem Nonius ausgerüstet
- Bei einer Überlast können Standardenschalter oder Näherungssensoren den Motor automatisch abschalten
- Module können schnell und einfach zurückgestellt werden; manuelle oder automatische Rückstellung verfügbar
- Durch die manuelle Deaktivierung kann die Einheit für Wartungszwecke abgetrennt bleiben
- Integriertes Schmierfitting ermöglicht regelmäßiges Schmieren der Einheit, ohne sie aus dem Antriebsstrang zu entfernen
- Ein breites Spektrum verschiedener Befestigungskonfigurationen gewährleistet die richtige Lösung für jedes Problem
- Durch den mittleren Dropout-Demontageabschnitt kann der Drehmomentbegrenzer problemlos aus dem Antriebsstrang entfernt werden, ohne dass die Ausrüstung bewegt werden muss

Auswahl:

Für die Drehmomentbegrenzer-Auswahl erforderliche Daten:

- Anwendungsdetails für Leistungsfaktoren
- Kilowatt oder PS und U/min des Antriebs
- Wellendetails zu Antriebs- und angetriebener Ausrüstung

(1) Berechnen Sie das Nenndrehmoment.

$$\text{Drehmoment (Nm)} = \text{KW} \times 9.550 / \text{U/min}$$

Daraufhin sollten je nach Position im Antriebssystem Startdrehmoment oder andere besondere Umstände berücksichtigt werden. Wählen Sie ein Soll-drehmoment mit geeigneter Marge über dem Nennwert. Wählen Sie den Drehmomentbegrenzer mit einer höheren Drehmoment-Nennleistung.

(2) Prüfen Sie die Begrenzungsbedingungen:

- Prüfen Sie die Nabenbohrungskapazität.
- Prüfen Sie die Drehmomentbegrenzer-Abmessungen wie Gesamtlänge und Außendurchmesser.

(3) Wählen und spezifizieren Sie das angemessene Antriebsmedium bzw. die entsprechende Kupplung.

Alle Autogard-Einheiten der Serie 820 können ab Werk mit einem voreingestellten Drehmoment und dem jeweiligen an der Einheit montierten Antriebsmedium geliefert werden.

820 Series Branchen

Bergbau
Energie
Stahl
Papier

Bestellen der Drehmomentbegrenzer der Serie 820

Bei der Bestellung geben Sie bitte Folgendes an:
Modell und Größe / Typ / S1-Bohrung / S2-Bohrung

Standardbohrungstoleranz = H7 + normaler Passschlüssel

Beispiel: 820-3L / 2 / S1-100 / S2-120

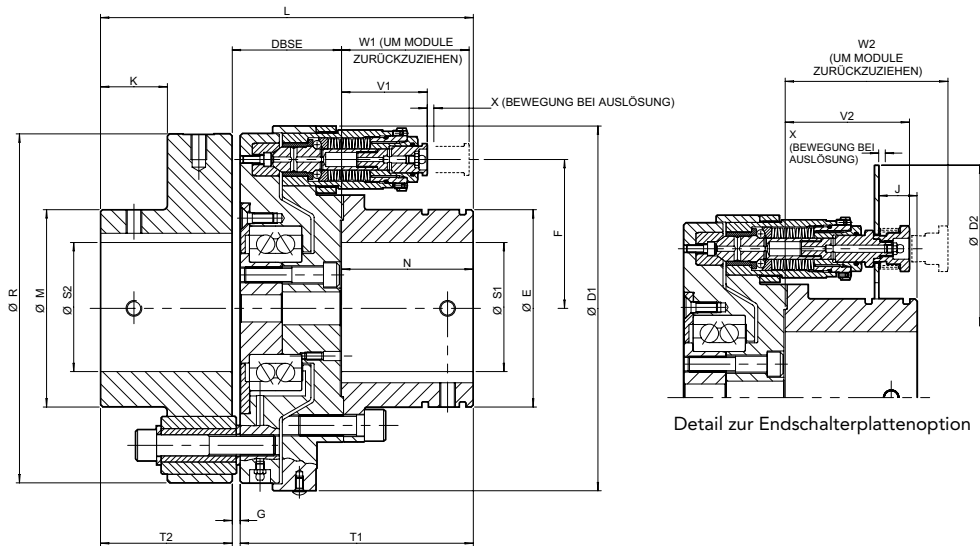
Bezieht sich auf Serie 820, Größe 3L,
Drehmomentbegrenzer Typ 2

Bohrung S1 = 100 mm Bohrung S2 = 120 mm

Geben Sie ggf. auch das Soll-drehmoment an.

Typ 1

Modell des Typs 1 beinhaltet eine standardmäßige elastische Kupplung (Stift und Buchse).



| Größe ⊙⊙ | Module (Größe- Mge.) | Drehmoment | | Kupplungsrehmo- ment | | Max. Drehzahl U/min | Masse ① Kg | Massen- trägheits- moment MR ² ② kgm ² | Max. Axialver- satz mm | Max. Parallel- versatz mm |
|-------------|----------------------------|------------|------------|--|--------------|---------------------------|---------------|--|---------------------------------|------------------------------------|
| | | Min. Nm | Max. Nm | Nominal Nm | Spitze Nm | | | | | |
| 1L | 1L-4 | 370 | 1,470 | 2,120 | 4,240 | 3800 | 33.2 | 0.135 | 3.0 | 0.13 |
| 1H | 1H-4 | 735 | 2,940 | 2,120 | 4,240 | 3800 | 33.4 | 0.136 | 3.0 | 0.13 |
| 2L | 2L-3 | 860 | 3,450 | 6,340 | 12,680 | 2400 | 75.8 | 0.543 | 3.0 | 0.13 |
| 2H | 2H-3 | 1,725 | 6,900 | 6,340 | 12,680 | 2400 | 76.2 | 0.549 | 3.0 | 0.13 |
| 3L | 2L-4 | 1,400 | 5,650 | 9,650 | 19,300 | 2150 | 124 | 1.27 | 3.5 | 0.13 |
| 3H | 2H-4 | 2,825 | 11,300 | 9,650 | 19,300 | 2150 | 125 | 1.28 | 3.5 | 0.13 |
| 4L | 3L-4 | 3,050 | 12,200 | 18,070 | 36,140 | 1800 | 244 | 3.72 | 3.5 | 0.13 |
| 4H | 3H-4 | 6,100 | 24,400 | 18,070 | 36,140 | 1800 | 246 | 3.78 | 3.5 | 0.13 |
| 5L | 4L-3 | 6,540 | 26,150 | 35,000 | 70,000 | 1800 ^③ | 472 | 12.6 | 3.5 | 0.13 |
| 5H | 4H-3 | 13,075 | 52,300 | 35,000 | 70,000 | 1800 ^③ | 476 | 12.8 | 3.5 | 0.13 |
| 6 | 5-3 | 60,000 | 120,000 | Nach Kundenspezifikationen entwickelt. Wenden Sie sich an Rexnord. | | | | | | |

① Max. Winkelve rsatz 0,25°.

② Auswuchten optional.

③ Wenden Sie sich an Rexnord, wenn bei Drehzahlen über 1.400 U/min eine Endschalterplatte erforderlich ist.

④ Massen- und Trägheitswerte werden für Einheiten mit soliden Naben ohne Endschalterplatte berechnet.



| Größe | S1 (max.) mm | S2 (max.) mm | DBSE mm | D1 mm | D2 mm | E mm | F mm | G mm | J mm | K mm | L mm | M mm | N mm | R mm | T1 mm | T2 mm | V1 mm | V2 mm | W1 mm | W2 mm | X mm |
|-------|--------------------|--------------------|--|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|
| 1L | 80 | 85 | 63.2 | 212 | 288 | 115 | 85.5 | 6.0 | 32.6 | 45.5 | 223 | 118.5 | 80.0 | 195 | 137 | 80.0 | 50.4 | 70.8 | 76.4 | 93.0 | 3.7 |
| 1H | 80 | 85 | 63.2 | 212 | 288 | 115 | 85.5 | 6.0 | 22.6 | 45.5 | 223 | 118.5 | 80.0 | 195 | 137 | 80.0 | 60.4 | 80.8 | 86.4 | 103 | 3.7 |
| 2L | 100 | 115 | 83.0 | 277 | 353 | 150 | 113 | 6.0 | 43.1 | 50.8 | 283 | 162.5 | 100 | 265 | 177 | 100 | 51.1 | 80.4 | 84.9 | 110 | 5.0 |
| 2H | 100 | 115 | 83.0 | 277 | 353 | 150 | 113 | 6.0 | 29.1 | 50.8 | 283 | 162.5 | 100 | 265 | 177 | 100 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5.0 |
| 3L | 120 | 130 | 93.4 | 329 | 405 | 180 | 139 | 7.0 | 63.0 | 60.0 | 333 | 188.5 | 120 | 314 | 206 | 120 | 51.1 | 80.4 | 84.9 | 110 | 5.0 |
| 3H | 120 | 130 | 93.4 | 329 | 405 | 180 | 139 | 7.0 | 49.0 | 60.0 | 333 | 188.5 | 120 | 314 | 206 | 120 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5.0 |
| 4L | 150 | 170 | 114.8 | 409 | 485 | 230 | 166 | 7.0 | 70.0 | 89.9 | 415 | 248.0 | 150 | 375 | 258 | 150 | 76.0 | 109.4 | 126 | 131 | 6.0 |
| 4H | 150 | 170 | 114.8 | 409 | 485 | 230 | 166 | 7.0 | 46.0 | 89.9 | 415 | 248.0 | 150 | 375 | 258 | 150 | 100.0 | 133.4 | 150 | 155 | 6.0 |
| 5L | 180 | 205 | 134.8 | 550 | 626 | 280 | 221 | 7.0 | 57.1 | 119.9 | 495 | 310.0 | 180 | 470 | 308 | 180 | 118.9 | 152.3 | 186 | 192 | 8.0 |
| 5H | 180 | 205 | 134.8 | 550 | 626 | 280 | 221 | 7.0 | 25.1 | 119.9 | 495 | 310.0 | 180 | 470 | 308 | 180 | 150.9 | 184.3 | 218 | 224 | 8.0 |
| 6 | 230 | 230 | Nach Kundenspezifikationen entwickelt. Bitte wenden Sie sich an Rexnord. | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12.0 |

Serie 820 Typ 1 – Auswahlmethode für Stiftkupplung

Bestätigen Sie bei der Auswahl eines Produkts der Serie 820, Typ 1, dass die Kupplung für das kontinuierliche Drehmoment geeignet ist. Berücksichtigen Sie dabei die jeweilige Anwendung der Einheit.

- (A) Nenndrehmoment bestimmen: Drehmoment (Nm) = $K_w \times 9.550 / U/\text{min}$
- (B) Wählen Sie den jeweiligen Leistungsfaktor f_D (siehe Tabelle 1) aus.
- (C) Wählen Sie in Tabelle 2 den Faktor für die Frequenz der Starts pro Stunde (f_g) aus.
- (D) Bestimmen Sie das Auswahldrehmoment: Auswahldrehmoment (Nm) = Nenndrehmoment $\times f_D \times f_g$
- (E) Vergewissern Sie sich, dass das Nenndrehmoment der Kupplung das Auswahldrehmoment überschreitet. Ist das nicht der Fall, wählen Sie den nächstgrößeren Drehmomentbegrenzer, der diese Kriterien erfüllt.

Tabelle 1: Stiftkupplungs-Leistungsfaktor (f_D) nur für Serie 820, Typ 1.

| Merkmale der lastseitigen Ausrüstung | | | | |
|---|------------------------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| Förderer (Antriebseingang) | Servicedauer (Stunden/Tag) | Konstante Last | Mittlere Impulsivität | Hohe Impulsivität |
| Elektrische Luftkomponenten, Hydraulikmotoren, Dampfturbinen (stetiger Eingang) | Intermittierend 3 h/Tag max. | 0.90 | 1.00 | 1.50 |
| | 3-10 | 1.00 | 1.25 | 1.75 |
| | Mehr als 10 | 1.25 | 1.50 | 2.00 |
| Mehrzylinder I.C. Motor (Eingang mittlerer Impulsivität) | Intermittierend 3 h/Tag max. | 1.00 | 1.25 | 1.75 |
| | 3-10 | 1.25 | 1.50 | 2.00 |
| | Mehr als 10 | 1.50 | 1.75 | 2.25 |
| Einzyylinder I.C. Motor (Eingang hoher Impulsivität) | Intermittierend 3 h/Tag max. | 1.25 | 1.50 | 2.00 |
| | 3-10 | 1.50 | 1.75 | 2.25 |
| | Mehr als 10 | 1.75 | 2.00 | 2.50 |

Tabelle 2: Stiftkupplungs-Leistungsfaktor (f_g) nur für Serie 820, Typ 1.

| Anzahl Startvorgänge pro Stunde | 0-1 | 1-30 | 30-60 | 60+ |
|---------------------------------|------|------|-------|------|
| Faktor | 1.00 | 1.20 | 1.30 | 1.50 |

Hinweise:

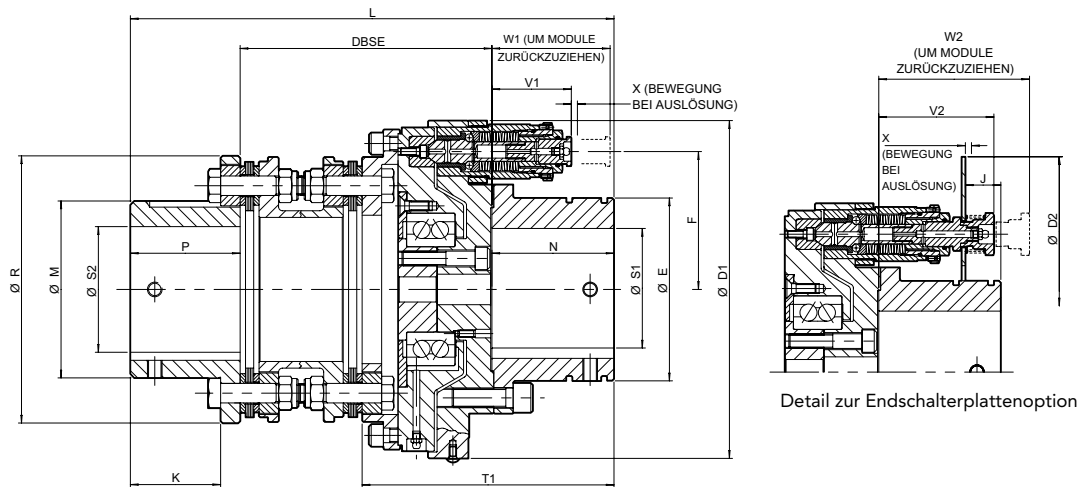
Leistungsfaktoren dienen nur Referenzzwecken.

Bei Anwendungen mit übermäßigen Vibrationen wenden Sie sich an Rexnord.

Rotationsausrüstung muss mit geeigneten Schutzabdeckungen versehen werden; ansonsten kann es zu Verletzungen kommen.

Typ 3

Modell des Typs 3 beinhaltet eine standardmäßige torsionsstarre Scheibenkupplung.



Detail zur Endschalterplattenoption

| Größe ① | Module (Größe-Mge.) | Drehmoment | | Max. kontinuiert. Drehmoment Kupplung Nm | Max. Drehzahl U/min | Masse Kg ② | Massenträgheitsmoment MR ² kgm ² ③ | Max. Axialversatz mm | Max. Parallelversatz. mm |
|------------|------------------------|------------|------------|---|---------------------------|------------------|---|----------------------------|-----------------------------|
| | | Min. Nm | Max. Nm | | | | | | |
| 1L | 1L-4 | 370 | 1,470 | 3,300 | 3800 | 47.4 | 0.214 | 1.79 | 0.77 |
| 1H | 1H-4 | 735 | 2,940 | 3,300 | 3800 | 47.7 | 0.216 | 1.79 | 0.77 |
| 2L | 2L-3 | 860 | 3,450 | 7,000 | 2400 | 91.6 | 0.677 | 2.29 | 0.90 |
| 2H | 2H-3 | 1,725 | 6,900 | 7,000 | 2400 | 92.0 | 0.683 | 2.29 | 0.90 |
| 3L | 2L-4 | 1,400 | 5,650 | 13,000 | 2150 | 170 | 1.87 | 2.89 | 1.09 |
| 3H | 2H-4 | 2,825 | 11,300 | 13,000 | 2150 | 171 | 1.88 | 2.89 | 1.09 |
| 4L | 3L-4 | 3,050 | 12,200 | 25,000 | 1800 | 303 | 4.29 | 6.08 | 0.73 |
| 4H | 3H-4 | 6,100 | 24,400 | 25,000 | 1800 | 306 | 4.36 | 6.08 | 0.73 |
| 5L | 4L-3 | 6,540 | 26,150 | 48,880 | 1800 | 537④ | 14.0 | 7.91 | 0.79 |
| 5H | 4H-3 | 13,075 | 52,300 | 48,880 | 1800 | 541④ | 14.2 | 7.91 | 0.79 |
| 6 | 4H-4 | 47,400 | 94,800 | 72,400 | | | | | |
| 7 | 5-3 | 78,750 | 157,500 | 116,600 | | | | | |
| 8 | 5-3 | 120,000 | 240,000 | 200,000 | | | | | |

Nach Kundenspezifikationen entwickelt. Wenden Sie sich an Rexnord.

- ① Max. Winkerversatz 1/2° pro Biegepackgrößen 1 bis 3, 1/3° pro Biegepack für Einheiten der Größen 4 und 5.
- ② Wenden Sie sich an Rexnord, wenn bei Drehzahlen über 1.400 U/min eine Endschalterplatte erforderlich ist.
- ③ Massen- und Trägheitswerte werden für Einheiten mit soliden Naben und ohne Endschalterplatte berechnet.
- ④ Kupplungsgröße gemäß Kundenspezifikation. Wenden Sie sich an Rexnord.

| Größe | S1 (max.) | S2 (max.) | S2 Pilot | DBSE ② | D1 | D2 | E | F | J | K | L③ | M | N | P | R | T1 | V1 | V2 | W1 | W2 | X | |
|-------|--------------|--------------|-------------|-----------|-----|-----|-----|------|------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|------|------|-----|------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| 1L | 80 | 98 | 25.4 | 179.3 | 212 | 288 | 115 | 85.5 | 32.6 | 72 | 349.3 | 134 | 80 | 90 | 205 | 159.9 | 50.4 | 70.8 | 76.4 | 92.2 | 3.7 | |
| 1H | 80 | 98 | 25.4 | 179.3 | 212 | 288 | 115 | 85.5 | 22.6 | 72 | 349.3 | 134 | 80 | 90 | 205 | 159.9 | 60.4 | 80.8 | 86.4 | 103 | 3.7 | |
| 2L | 100 | 123 | 50.0 | 215.0 | 277 | 353 | 150 | 113 | 43.1 | 89 | 425.1 | 169 | 100 | 110 | 257 | 196.3 | 51.1 | 80.4 | 84.9 | 110 | 5.0 | |
| 2H | 100 | 123 | 50.0 | 215.0 | 277 | 353 | 150 | 113 | 29.1 | 89 | 425.1 | 169 | 100 | 110 | 257 | 196.3 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5.0 | |
| 3L | 120 | 160 | 50.8 | 252.0 | 329 | 405 | 180 | 139 | 63.0 | 104 | 502.0 | 218 | 120 | 130 | 325 | 227.3 | 51.1 | 80.4 | 84.9 | 110 | 5.0 | |
| 3H | 120 | 160 | 50.8 | 252.0 | 329 | 405 | 180 | 139 | 49.0 | 104 | 502.0 | 218 | 120 | 130 | 325 | 227.3 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5.0 | |
| 4L | 150 | 144① | 25.0 | 304.1 | 409 | 485 | 230 | 166 | 70.0 | 100 | 584.1 | 201 | 150 | 130 | 310 | 308.1 | 76.0 | 109.4 | 125 | 131 | 6.0 | |
| 4H | 150 | 144① | 25.0 | 304.1 | 409 | 485 | 230 | 166 | 46.0 | 100 | 584.1 | 201 | 150 | 130 | 310 | 308.1 | 100.0 | 133.4 | 250 | 155 | 6.0 | |
| 5L | 180 | 188 | 35.0 | 355.6 | 550 | 626 | 280 | 221 | 57.1 | 146 | 710.6 | 263 | 180 | 175 | 393 | 364.2 | 118.9 | 152.3 | 186 | 192 | 8.0 | |
| 5H | 180 | 188 | 35.0 | 355.6 | 550 | 626 | 280 | 221 | 25.1 | 146 | 710.6 | 263 | 180 | 175 | 393 | 364.2 | 150.9 | 184.3 | 218 | 224 | 8.0 | |
| 6 | 230 | 223 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8.0 |
| 7 | 250 | 258 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12.0 |
| 8 | 300 | 305 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12.0 |

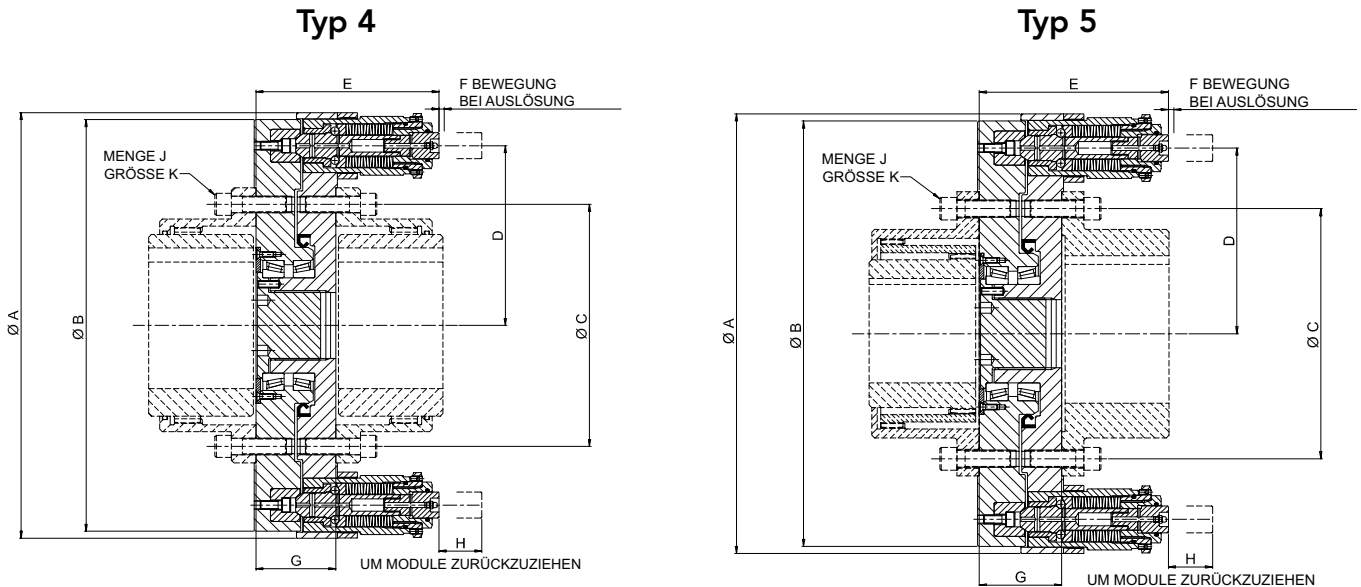
Nach Kundenspezifikationen entwickelt. Wenden Sie sich an Rexnord.

- ① Größere Bohrung verfügbar; wenden Sie sich bitte an Rexnord.
- ② Werte für Mindest-DBSE angegeben; längere Abstandshalter auf Anfrage erhältlich.

Typ 4 und Typ 5

Modell des Typs 4 ist für standardmäßige biegsame AGMA-Getriebekupplungen vorgesehen.

Modell des Typs 5 ist für standardmäßig doppelt arretierende, halb biegsame AGMA-Getriebekupplungen vorgesehen.



| Größe | Module (Größe-Mge.) | Drehmoment | | Max. Drehzahl Typ 4 ① U/min | Max. Drehzahl Typ 5 ① U/min | Masse ② Kg | Massenträg- heitsmoment ② MR ² kgm ² |
|--------------|------------------------|------------|------------|--|--------------------------------------|---------------|---|
| | | Min. Nm | Max. Nm | | | | |
| 2.5 | 2H-4 | 2,800 | 7,470 | 1900 | 3000 | 55 | 0.62 |
| 3.0 | 2H-4 | 3,000 | 12,000 | 1700 | 2700 | 63 | 0.82 |
| 3.5 | 2H-6 | 5,100 | 18,500 | 1500 | 2400 | 84 | 1.97 |
| 4.0 | 3H-4 | 7,400 | 29,400 | 1200 | 2000 | 153 | 4.21 |
| 4.5 | 3H-6 | 11,800 | 42,000 | 1200 | 1800 | 177 | 5.57 |
| 5.0 | 3H-8 | 17,300 | 56,600 | 1200 | 1800 | 218 | 8.06 |
| 5.5 | 4H-4 | 21,300 | 74,000 | 1000 | 1500 | 359 | 17.98 |
| 6.0 | 4H-6 | 33,800 | 90,000 | 900 | 1400 | 411 | 23.01 |
| 7.0 | 4H-6 | 37,900 | 135,000 | 900 | 1300 | 494 | 33.57 |
| 8.0 bis 11.0 | ↓ | ↓ | ↓ | Nach Kundenspezifikationen entwickelt. Wenden Sie sich an Rexnord. | | | |
| 12.0 | 5-10 | 375,000 | 750,000 | | | | |

① Durch Auswuchten können die angegebenen Drehzahlen um bis zu 50 Prozent erhöht werden. Bitte wenden Sie sich an Rexnord.

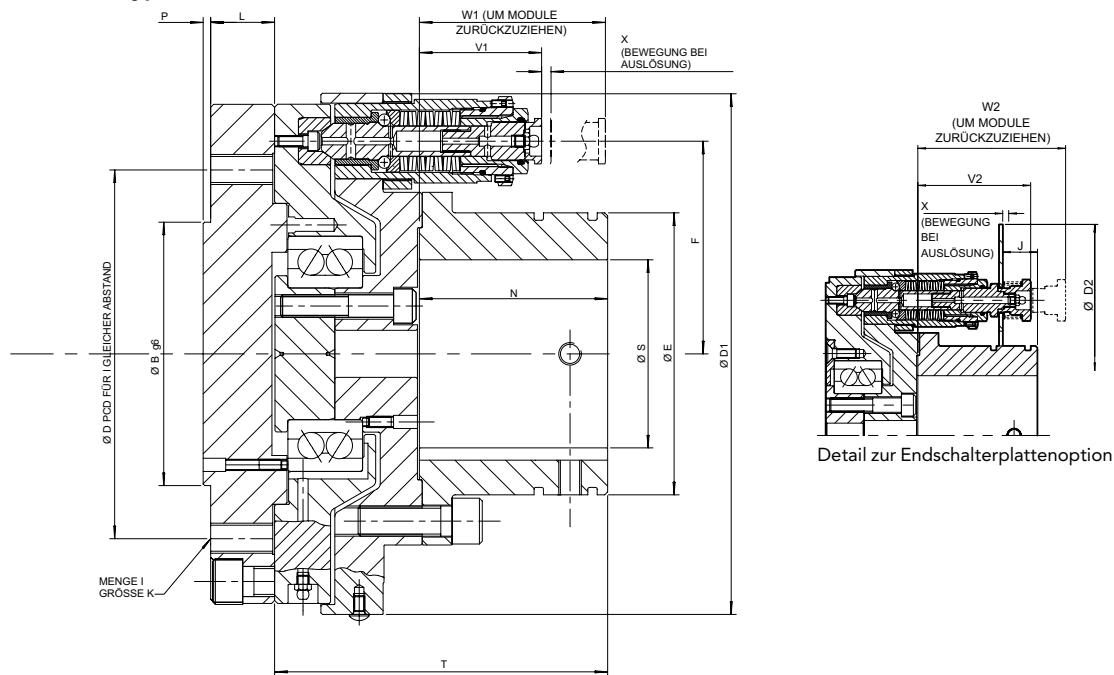
② Massen- und Trägheitsmomentwerte schließen Getriebekupplung aus.

| Größe | AGMA-Getriebe Kupplungsgröße ① | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K |
|--------------|-----------------------------------|--|-----|-------|-------|-----|----|-------|----|----|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | in |
| 2.5 | 2.5 | 318 | 306 | 181.0 | 133.5 | 165 | 5 | 106 | 34 | 6 | 5/8 |
| 3.0 | 3.0 | 345 | 333 | 206.4 | 147.0 | 165 | 5 | 106 | 34 | 8 | 5/8 |
| 3.5 | 3.5 | 385 | 373 | 241.3 | 166.9 | 165 | 5 | 112 | 34 | 8 | 3/4 |
| 4.0 | 4.0 | 476 | 461 | 279.4 | 200.0 | 208 | 6 | 112 | 50 | 8 | 3/4 |
| 4.5 | 4.5 | 504 | 488 | 304.8 | 214.0 | 214 | 6 | 117 | 50 | 10 | 3/4 |
| 5.0 | 5.0 | 546 | 530 | 342.9 | 234.9 | 217 | 6 | 133 | 50 | 8 | 7/8 |
| 5.5 | 5.5 | 648 | 612 | 368.3 | 269.7 | 292 | 8 | 147 | 68 | 14 | 7/8 |
| 6.0 | 6.0 | 678 | 643 | 400.1 | 285.1 | 292 | 8 | 163.5 | 68 | 14 | 7/8 |
| 7.0 | 7.0 | 748 | 712 | 463.6 | 320.0 | 292 | 8 | 163.5 | 68 | 16 | 1.00 |
| 8.0 bis 11.0 | 8.0 bis 11.0 | Nach Kundenspezifikationen entwickelt. Wenden Sie sich an Rexnord. | | | | | | | | | |
| 12.0 | 12.0 | | | | | | | | | | |

① Die Drehmomentbegrenzer 820, Typ 4 und Typ 5, können mit oder ohne Getriebekupplung geliefert werden. Bitte bei der Bestellung angeben.

Typ 6

Modell des Typs 6 beinhaltet Kardanwellenflansch.



| Größe | Drehmoment | | Flanschgröße mm | Max. Drehzahl U/min | Masse ① Kg | Max. Winkelversatz Grad | Max. Axiallast kN | Max. Radiallast N | Massenträgheitsmoment ① kgm² |
|-------|------------|---------|-----------------|---------------------|------------|-------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|
| | Min. Nm | Max. Nm | | | | | | | |
| 2H | 1,725 | 6,900 | 180 | 1800 | 60.9 | 5 | 28 | 200 | 0.5 |
| | | | 225 | 1800 | 60.9 | 5 | 28 | 200 | 0.5 |
| 3H | 2,825 | 11,300 | 225 | 1800 | 99.5 | 5 | 40 | 620 | 1.16 |
| | | | 285 | 1800 | 99.5 | 5 | 40 | 620 | 1.16 |
| 4H | 6,100 | 24,400 | 285 | 1800 | 201.5 | 5 | 58.5 | 1080 | 3.56 |
| | | | 315 | 1800 | 201.5 | 5 | 58.5 | 1080 | 3.56 |
| 5H | 13,075 | 52,300 | 350 | 1800 ② | 323 | 5 | 96 | 2450 | 11.13 |
| | | | 390 | 1800 ② | 323 | 5 | 96 | 2450 | 11.13 |

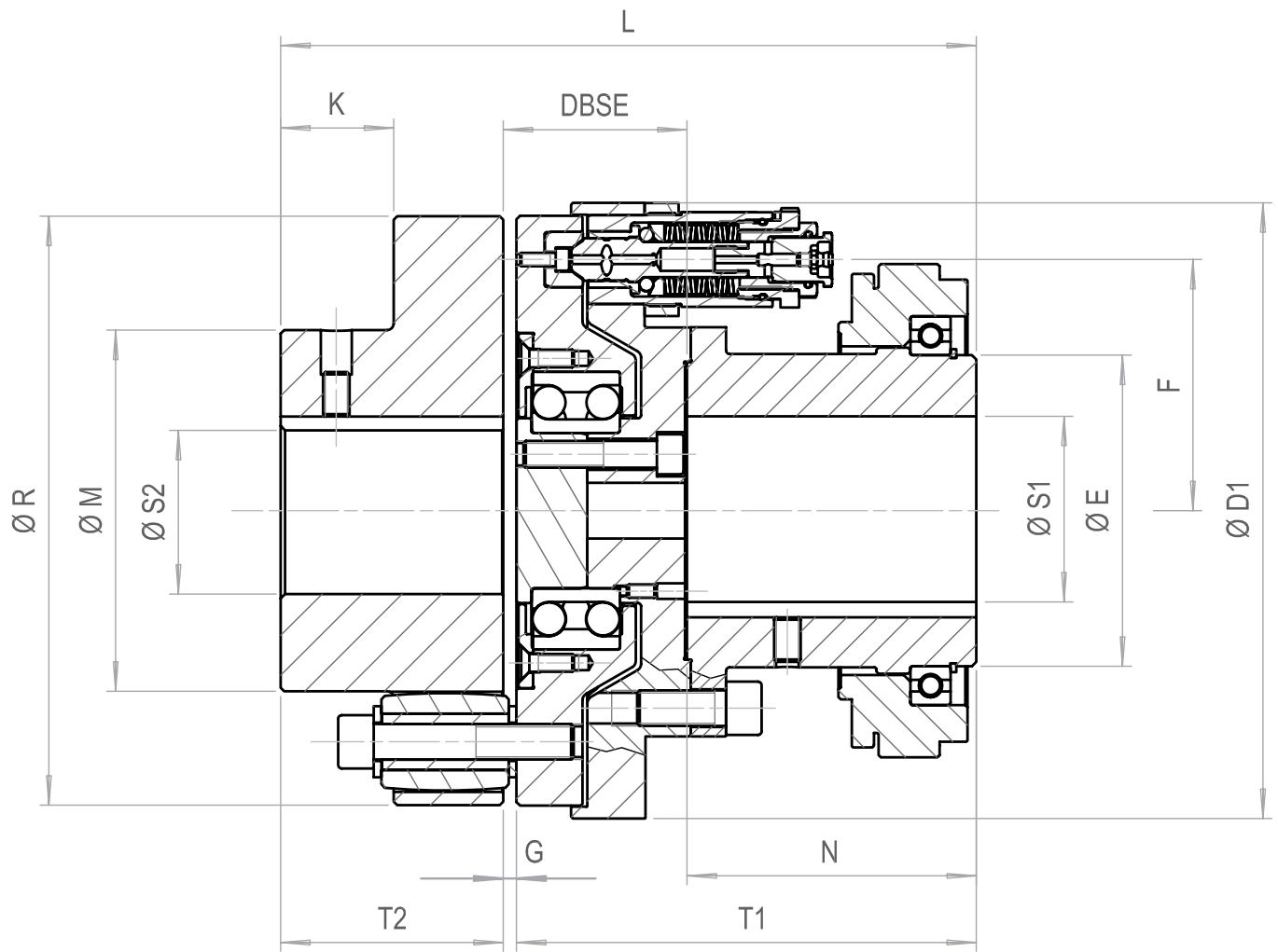
① Massen- und Trägheitswerte werden für Einheiten mit soliden Naben und ohne Endschalterplatte berechnet.

② 1800 U/min ohne Schalterplatte, ansonsten 1400 U/min

| Größe | Flanschgröße mm | B mm | D PCD mm | D1 mm | D2 mm | E mm | F mm | I mm | J mm | K mm | L mm | N mm | P mm | Max. S mm | T mm | V1 mm | V2 mm | W1 mm | W2 mm | X mm |
|-------|-----------------|------|----------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|-------|-------|-------|-------|------|
| 2H | 180 | 110 | 155.5 | 277 | 353 | 150 | 113 | 8 | 29.1 | M14 | 33 | 100 | 3 | 100 | 177 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5 |
| | 225 | 140 | 196 | 277 | 353 | 150 | 113 | 8 | 29.1 | M16 | 33 | 100 | 5 | 100 | 177 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5 |
| 3H | 225 | 140 | 196 | 329 | 405 | 180 | 139 | 8 | 49 | M16 | 40 | 120 | 5 | 120 | 206 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5 |
| | 285 | 175 | 245 | 329 | 405 | 180 | 139 | 8 | 49 | M20 | 40 | 120 | 6 | 120 | 206 | 65.1 | 94.4 | 98.9 | 124 | 5 |
| 4H | 285 | 175 | 245 | 409 | 485 | 230 | 166 | 8 | 46 | M20 | 44 | 150 | 6 | 150 | 258 | 100 | 133.4 | 150 | 155 | 6 |
| | 315 | 175 | 280 | 409 | 485 | 230 | 166 | 8 | 46 | M22 | 44 | 150 | 6 | 150 | 258 | 100 | 133.4 | 150 | 155 | 6 |
| 5H | 350 | 220 | 310 | 550 | 626 | 280 | 221 | 10 | 25.1 | M22 | ① | 180 | 7 | 180 | 308 | 150.9 | 184.3 | 218 | 224 | 8 |
| | 390 | 250 | 345 | 550 | 626 | 280 | 221 | 10 | 25.1 | M24 | ① | 180 | 7 | 180 | 308 | 150.9 | 184.3 | 218 | 224 | 8 |

① Kein Adapter erforderlich

Autogard 820 Serie Remote-Reset



| Größe | Drehmoment | | Max. Drehzahl | S1 (max) | S2 (max) | DBSE | D1 | E | F | G | K | L | M | N | R | T1 | T2 | Masse | Massenträgheitsmoment MR ² |
|--------|------------|--------|---------------|----------|----------|-------|-------|-------|-------|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------------------------------|
| | Min | Max | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Nm | Nm | U/min | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | kgm ³ |
| 820-2H | 1,725 | 6,900 | 2,400 | 90 | 115 | 83.0 | 277.0 | 140.0 | 113.0 | 6.0 | 50.8 | 313.0 | 162.5 | 130.0 | 265.0 | 207.0 | 100.0 | 86 | 0.554 |
| 820-3H | 2,825 | 11,300 | 2,150 | 110 | 130 | 93.4 | 329.0 | 170.0 | 139.0 | 7.0 | 60.0 | 359.0 | 188.5 | 146.0 | 314.0 | 232.0 | 120.0 | 146 | 1.29 |
| 820-4H | 6,100 | 24,400 | 1,800 | 140 | 170 | 114.8 | 409.0 | 220.0 | 166.0 | 7.0 | 89.9 | 453.0 | 248.0 | 188.0 | 375.0 | 296.0 | 150.0 | 276 | 3.83 |

Für die Steuerung der Rücksetzung des Autogard-Drehmomentbegrenzers ist eine pneumatische Versorgung mit einem Druckbereich von 0,4 bis 0,8 MPa (60-120 Psi) erforderlich.



Wartungs- und allgemeine Sicherheitsinformationen

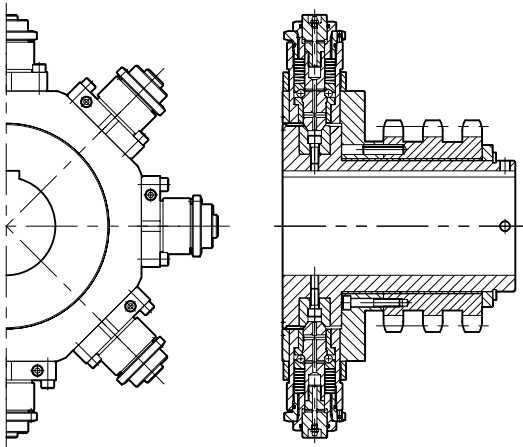
Wartung

Die Wartungshäufigkeit hängt von der Betriebsumgebung und Anzahl der Auslösevorgänge ab. Einmal alle drei Monate sollte in den meisten Anwendungen aber ausreichen. Der Umfang der Wartung hängt von den Betriebsbedingungen ab. Der Drehmomentbegrenzer sollte aber mindestens so häufig gewartet werden wie die benachbarten Antriebskomponenten. Bei widrigen Umgebungsbedingungen wenden Sie sich an Rexnord.

Allgemeine Sicherheit

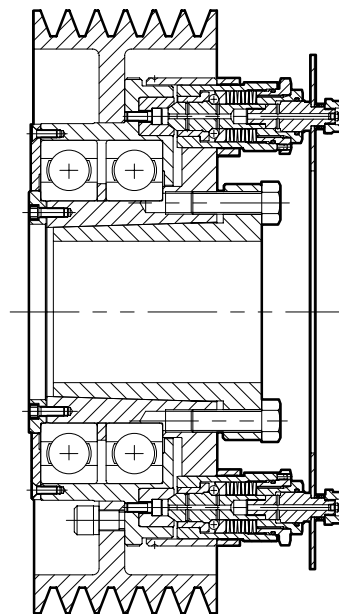
Autogard-Drehmomentbegrenzer sind zuverlässige Einheiten und werden unter Einhaltung strengster Standards hergestellt. Wie bei allen mechanischen Vorrichtungen muss die Sicherheit jeder einzelnen Anwendung (etwa in Bezug auf Hubausrüstungen, Explosionsbedingungen usw.) berücksichtigt werden. Weil sich Komponenten drehen, müssen den örtlichen Vorschriften entsprechende Schutzvorrichtungen angebracht werden. Der vorgesehene Verwendungszweck der Drehmomentbegrenzer ist der Schutz industrieller Maschinen. Sie sind nicht als Vorrichtungen zum Schutz von Menschen vorgesehen. Rexnord-Mitarbeiter können jederzeit bestimmte Anwendungen mit Ihnen besprechen.

Spezialanfertigungen



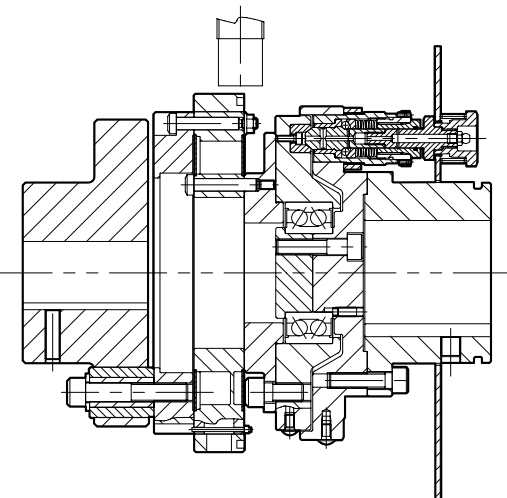
Radialmodul mit Triplex-Kettenrad

Für enge Axialräume vorgesehen



Standardserie 820 mit Scheibe

Für Keilriemenscheiben-Anwendungen vorgesehen



Standardserie 820 mit Monitorq™ Drehmomentüberwachung

Für Überlasts- und
-bedingungsüberwachung vorgesehen



UK: +44 1285 640333
Deutschland: +49 2129 912 2960
Australien: +61 3 9736 6002

China: +86 021 52436100
Indien: +91 040 23078243
USA: 800-767-3539

autogard.uk@rexnord.com

www.rexnord.com

Argumente, die für Rexnord sprechen

Wenn es um hoch entwickelte Produkte zur Verbesserung der Produktivität und Effizienz von industriellen Anwendungen in aller Welt geht, ist Rexnord der zuverlässigste Anbieter der Branche. Kundenzufriedenheit und die Bereitstellung eines herausragenden Wertangebots sind in allen unseren Geschäftsbereichen zentrale Anliegen.

Niedrigste Gesamtkosten

Die qualitativ hochwertigen Produkte wurden dafür entwickelt, Ausfallzeiten von Geräten zu vermeiden und Produktivität und zuverlässigen Betrieb zu optimieren.

Wertvolles Know-how

Ein umfassendes Produktangebot wird durch globale Vertriebsexperten, Kundendienst- und Wartungsteams ergänzt, die jederzeit erreichbar sind.

Lösungen zur Vereinfachung von Geschäftsprozessen

Unsere Selbstverpflichtung zu Spitzenleistung gewährleistet, dass die richtigen Produkte zur richtigen Zeit am richtigen Ort sind.

REXNORD

Rexnord Corporation

Rexnord ist ein wachstumsorientiertes Multiplattform-Industrieunternehmen mit führenden Marktanteilen und als äußerst vertrauenswürdig etablierten Marken, die ein breites Spektrum an globalen Endmärkten bedienen.

Prozess- und Bewegungssteuerung

Die Rexnord-Plattform Prozess- und Bewegungssteuerung konstruiert, produziert, vermarktet und betreut nach genauen Vorgaben hoch entwickelte mechanische Komponenten, die in komplexen Systemen zum Einsatz kommen. Die Anforderungen an die Zuverlässigkeit sind ebenso hoch wie die Kosten, die unseren Kunden durch Versagen oder Ausfälle entstehen würden.

Wassermanagement

Die Rexnord-Plattform Wassermanagement konstruiert, beschafft, produziert und vermarktet Produkte, die die Qualität, Sicherheit, Flusskontrolle und Erhaltung von Wasser gewährleisten und verbessern.