



Caractéristiques des produits :

- Densité de couple optimale offrant des charges faibles et un coût d'exploitation réduit
- Visserie à bout conique qui s'installe rapidement sans endommager le paquet de disques
- L'équilibrage standard de la visserie ne nécessite pas d'outil spécial
- Plus longue durée de vie grâce aux manchons de surcharge de série
- Revêtement de protection de série au phosphate de manganèse

Applications:

- Pompes
- Compresseurs
- Ventilateurs
- Roulements synchronisés
- Dévidoirs
- Souffleurs

Conformité industrielle :

- API 671/ISO 10441 (si spécifié)
- API 610/ISO 13709
- ISO 14691
- ATEX II 2GD c T6

Options spéciales :

- Isolation électrique
- Réglage en torsion
- Jeu d'extrémité limité
- Mesure du couple
- Emission réduite d'étincelles

Rexnord Thomas XTSR71 Accouplement à disque

Solutions adaptées aux clients.

Performance garantie.

Marques reconnues.

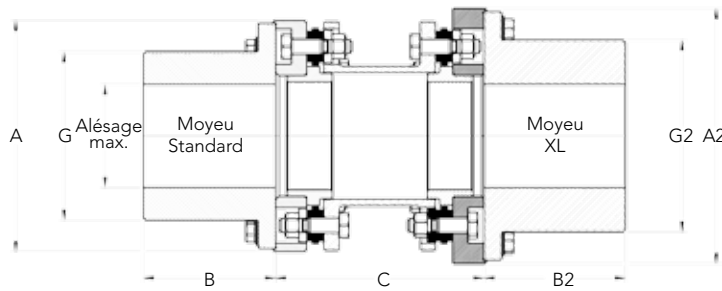
Vous recherchez un fournisseur renommé pour vous fournir des produits de transmission de puissance qui ont fait leurs preuves en termes de productivité et d'efficacité. Rexnord® fournit des produits haut de gamme pour vos applications industrielles dans le monde entier. Nous travaillons en étroite collaboration avec vous afin de réduire vos coûts d'entretien, éliminer vos stocks excédentaires et prévenir les temps d'arrêt non-programmés.

Thomas XTSR71

Réputés pour leur fiabilité, les accouplements Thomas® SR71 sont leaders de leur catégorie depuis des décennies. Rexnord a amélioré le design et la performance avec le XTSR71. Le nouveau design qui maintient la partie centrale permet une installation rapide et des équilibrages répétés réduisant ainsi les temps d'installation et d'entretien. De plus, le XTSR71 présente des rapports de densité de couples optimaux qui réduisent les charges extérieures tout en transmettant un couple maximum et en assurant une performance fiable et sûre. Le XTSR71 est conforme de série aux normes API610 / ISO 13709 et aux normes API671 / ISO 10441 si spécifiées.



ATEX II 2GD c T6



Exigences sur le couple Machine entraînée	Application typique d'un équipement entraîné par un moteur électrique ou par une turbine	Facteur de service typique
	Couple constant, exemple pour les pompes centrifuges, les ventilateurs et les compresseurs	1.0
	Fonctionnement en continu avec des variations du couple, notamment pour les extrudeuses de plastique et les ventilateurs à air pulsé	1.5
	Chocs légers pour les extrudeuses de métal, les tours de refroidissement et les transporteurs de bûches	2.0
	Chocs modérés, exemple pour les culbuteurs, les concasseurs, les tamis vibrants	2.5
	Chocs élevés avec des couples négatifs, exemple pour les pompes alternatives, les compresseurs alternatifs, les tables de basculement	3.0
	Inversions fréquentes du couple, exemple pour les compresseurs alternatifs qui n'incluent pas nécessairement des rotations inversées	Contactez le bureau d'étude REXNORD

Taille de l'accouplement**	Alésage max moyeu std. (SH) mm	Alésage max moyeu XL mm	Alésage max moyeu XXL mm	A SH mm	A XL mm	A XXL mm	B SH mm	B XL mm	B XXL mm	C Min mm	G SH mm	G XL mm	G XXL mm
726	42	52	61	95	108	129	35	42	51	65	59	73	86
826	52	61	76	108	129	140	42	51	82	77	73	86	104
996	61	76	90	129	140	166	51	82	95	92	86	104	123
1088	76	90	105	140	166	199	82	95	114	96	104	123	145
1298	90	105	125	166	199	220	95	114	122	115	123	145	165
1548	105	125	135	199	220	245	114	122	135	135	145	165	182
1698	125	135	150	220	245	264	122	135	155	151	165	182	200
1928	135	150	155	245	264	291	135	155	167	161	182	200	220
2068	150	155	166	264	291	313	155	167	190	187	200	220	236
2278	155	166	200	291	313	345	167	190	185	196	220	236	280
2468	166	200	220	313	345	381	190	185	200	209	236	280	308
2698	200	220	235	345	381	405	185	200	191	236	280	308	332
2888	220	235	260	381	405	437	200	191	225	255	308	332	355
3058	235	260	285	405	437	482	191	225	257	257	332	355	398
3358	260	285	310	437	482	503	225	257	249	287	355	398	419
3668	285	310	330	482	503	529	257	249	266	310	398	419	444

Taille de l'accouplement**	min ⁻¹		tr/min. max		Couple de serrage max		Couple de surcharge max		Poids* kg	Variation de poids par mm de "C" kg	WR ^{2*} kgm ²	Variation de WR ² par mm de "C" kgm ²	Capacité axiale mm
	1,0	Non équilibré	Équilibré	Nm	Nm	kg	kg						
726	3,1	12000	20000	297	594	3,1	0,00311	0,00364	0,000002	±1,3			
826	5,8	10900	18500	554	1110	5,0	0,00535	0,00770	0,000005	±1,5			
996	9,7	9800	15000	927	1850	8,4	0,00503	0,01880	0,000007	±1,8			
1088	23,0	9000	14000	2190	4390	12,5	0,00966	0,0336	0,000014	±1,3			
1298	37,2	8000	12000	3550	7100	20,6	0,0118	0,0796	0,000027	±1,6			
1548	61,9	7100	10000	5910	11800	34,6	0,0161	0,1890	0,000053	±1,8			
1698	85,7	6600	9100	8190	16400	47,0	0,0214	0,318	0,000083	±2,0			
1928	116,0	6100	8500	11100	22200	62,7	0,0251	0,533	0,000129	±2,3			
2068	161,0	5800	7800	15400	30700	84,9	0,0325	0,840	0,000188	±2,5			
2278	209,0	5500	7100	19900	39900	110	0,0378	1,300	0,000268	±2,7			
2468	274,0	5200	6500	26200	52400	143	0,0451	1,94	0,000379	±3,0			
2698	376,0	4800	6000	35900	71900	184	0,0572	3,30	0,000561	±3,2			
2888	492,0	4600	5700	47000	94000	257	0,0716	5,35	0,000771	±3,5			
3058	545,0	4400	5400	52000	104000	274	0,0723	6,80	0,000918	±3,7			
3358	735,0	4200	4700	70200	140000	366	0,0907	10,40	0,000138	±4,0			
3668	987,0	3900	4400	94300	189000	521	0,111	17,60	0,00202	±4,4			

* Poids et WR² calculés pour DEBA et alésage max.
 ** Dimensions jusqu'à 283 000 Nm et alésage max de 430 mm