



#### Merkmale:

- Optimale Drehmomentdichten für minimale Radialbelastungen/ niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Konusbolzen sorgen für eine schnelle Montage ohne Gefahr einer Beschädigung des Lamellenpakets
- Standardmässiges Auswuchten ohne Spezialwerkzeuge
- Erhöhte Lebensdauer durch serienmäßige Überlastbuchsen
- Serienmäßige Manganphosphat-schutzlackierung

#### Einsatzbereiche:

- Pumpen
- Kompressoren
- Ventilatoren
- Synchronisierte Walzen
- Drahtvorschübe
- Gebläse

#### Konform mit Industrierichtlinie(n):

- API 671/ISO 10441 (sofern angegeben)
- API 610/ISO 13709
- ISO 14691
- ATEX II 2GD c T6

#### Sonderanfertigungen:

- Elektrisch isolierte Ausführung
- Drehsteifigkeit angepasst
- Axialspielbegrenzung
- Drehmomentmesser
- Verringerte Funkenbildung

## Rexnord Thomas XTSR71 Lamellenkupplung

### Kundenorientierte Lösungen. Zuverlässige Leistung. Bewährte Marken.

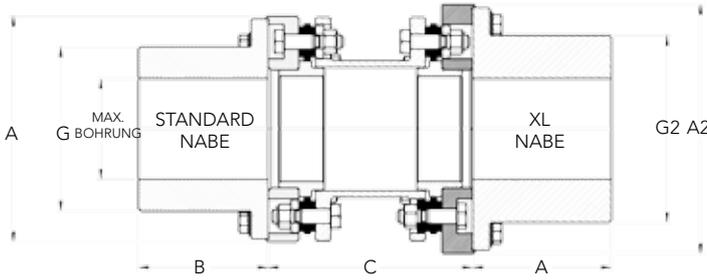
Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätserzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

### Thomas XTSR71

Jahrzehntelang galten die Thomas® SR71-Kupplungen als führend im Bereich Verlässlichkeit. Mit der Einführung der XTSR71 hat Rexnord bei Konstruktion und Leistungsfähigkeit neue Maßstäbe gesetzt. Auch die neue Bauweise beinhaltet das geführte Mittelelement für eine schnelle und zeitsparende Montage und Wuchtung. Zusätzlich verfügt die XTSR71 über optimale Drehmomentdichten, Radialbelastungen werden auf ein Minimum reduziert, bei maximaler Drehmomentübertragung. Verlässliche Leistung - mit Sicherheit. Die XTSR71 wird werksseitig gemäß API610 / ISO 13709 gefertigt und entspricht, sofern spezifiziert, den Richtlinien API671 / ISO 10441.



ATEX II 2GD c T6



Drehmomentanforderungen Angetriebene Maschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentenschwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühltürmen und Baumstammsschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Muldenkippern, Steinbrechern, Schwingesieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolbenpumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering

Kupplung Größe**	Max. Bohrung Std Nabe (SH) mm	Max. Bohrung XL Nabe mm	Max. Bohrung XXL Nabe mm	A SH mm	A XL mm	A XXL mm	B SH mm	B XL mm	B XXL mm	Min C mm	G SH mm	G XL mm	G XXL mm
726	42	52	61	95	108	129	35	42	51	65	59	73	86
826	52	61	76	108	129	140	42	51	82	77	73	86	104
996	61	76	90	129	140	166	51	82	95	92	86	104	123
1088	76	90	105	140	166	199	82	95	114	96	104	123	145
1298	90	105	125	166	199	220	95	114	122	115	123	145	165
1548	105	125	135	199	220	245	114	122	135	135	145	165	182
1698	125	135	150	220	245	264	122	135	155	151	165	182	200
1928	135	150	155	245	264	291	135	155	167	161	182	200	220
2068	150	155	166	264	291	313	155	167	190	187	200	220	236
2278	155	166	200	291	313	345	167	190	185	196	220	236	280
2468	166	200	220	313	345	381	190	185	200	209	236	280	308
2698	200	220	235	345	381	405	185	200	191	236	280	308	332
2888	220	235	260	381	405	437	200	191	225	255	308	332	355
3058	235	260	285	405	437	482	191	225	257	257	332	355	398
3358	260	285	310	437	482	503	225	257	249	287	355	398	419
3668	285	310	330	482	503	529	257	249	266	310	398	419	444

Kupplung Größe**	Max. kW / 100 RPM	Max. RPM		Max. Dauer-drehmoment	Max. Überlast-drehmoment	Gewicht* kg	Gewichts-veränderung je mm von "C" kg	WR <sup>2*</sup> kgm <sup>2</sup>	WR <sup>2</sup> Veränderung je mm von "C" kgm <sup>2</sup>	Axial-versatz mm
	1,0	ungewuchtet	gewuchtet	Nm	Nm					
726	3,1	12000	20000	297	594	3,1	0,00311	0,00364	0,000002	±1,3
826	5,8	10900	18500	554	1110	5,0	0,00535	0,00770	0,000005	±1,5
996	9,7	9800	15000	927	1850	8,4	0,00503	0,01880	0,000007	±1,8
1088	23,0	9000	14000	2190	4390	12,5	0,00966	0,0336	0,000014	±1,3
1298	37,2	8000	12000	3550	7100	20,6	0,0118	0,0796	0,000027	±1,6
1548	61,9	7100	10000	5910	11800	34,6	0,0161	0,1890	0,000053	±1,8
1698	85,7	6600	9100	8190	16400	47,0	0,0214	0,318	0,000083	±2,0
1928	116,0	6100	8500	11100	22200	62,7	0,0251	0,533	0,000129	±2,3
2068	161,0	5800	7800	15400	30700	84,9	0,0325	0,840	0,000188	±2,5
2278	209,0	5500	7100	19900	39900	110	0,0378	1,300	0,000268	±2,7
2468	274,0	5200	6500	26200	52400	143	0,0451	1,94	0,000379	±3,0
2698	376,0	4800	6000	35900	71900	184	0,0572	3,30	0,000561	±3,2
2888	492,0	4600	5700	47000	94000	257	0,0716	5,35	0,000771	±3,5
3058	545,0	4400	5400	52000	104000	274	0,0723	6,80	0,000918	±3,7
3358	735,0	4200	4700	70200	140000	366	0,0907	10,40	0,00138	±4,0
3668	987,0	3900	4400	94300	189000	521	0,111	17,60	0,00202	±4,4

\* Gewicht und WR<sup>2</sup> bei minimalem DBSE und max. Bohrung berechnet.  
 \*\* Größen bis zu 283 000 Nm und max. Bohrung 430 mm