

如何使用本手册

本手册适用于标准的福克NRT型低速逆止器。请参照本手册提供更换油封的详细操作说明, 在下列目录表找到所需的信息。

目录表

逆止器拆卸.....	1
更换密封圈.....	2
逆止器安装.....	2-3

为使装配后的逆止器性能最佳和无故障运行, 请仔细阅读并遵照本手册的说明进行操作。

前言

这本手册内容涵盖新型铸铁端盖和钢制端盖的油封更换。详情请参见第2页。

注意: 在维修之前, 请卸掉设备上所有外部负载。切勿损坏内轮装配面; 如果密封圈接触面损坏, 哪怕换上了新密封圈, 润滑剂泄露也在所难免。不要在密封圈接触面上使用研磨材料。

所需的器材:

除了标准的机械工具之外, 还需要以下器材: 吊车、吊索、扭矩扳手、千分表(带表座)或深度千分尺和拔具。

注意: 在卸载之前, 不要试图维修或拆卸逆止器。当从轴上拆卸逆止器时, 切勿对逆止器进行热处理。逆止器的内轮装配面只能承受轴向力。

拆卸逆止器

1. 排放和除去润滑油;
2. 卸下油量观测表和通气孔部件, 在端盖孔中插上管塞;
3. 卸下扭力臂。参照图1所示的正确方法进行支承和提起;
4. 重新把扭力臂销装到逆止器, 并用开口销锁定就位以便吊起;
5. 如果逆止器配有福克的轴向定位圈, 松开定位螺钉和安装螺栓卸下定位圈。去掉转轴上由定位螺钉引起的毛刺;
6. 从转轴上卸下逆止器。只能将力作用在逆止器轮毂上。(见图1);
7. 用清洁煤油或溶液彻底清洗逆止器外部, 防止污物在拆卸过程中掉入逆止器内部;
8. 在孔径垂直状态下将逆止器放到干净的工作台面上。用木块支撑在下面端盖上。

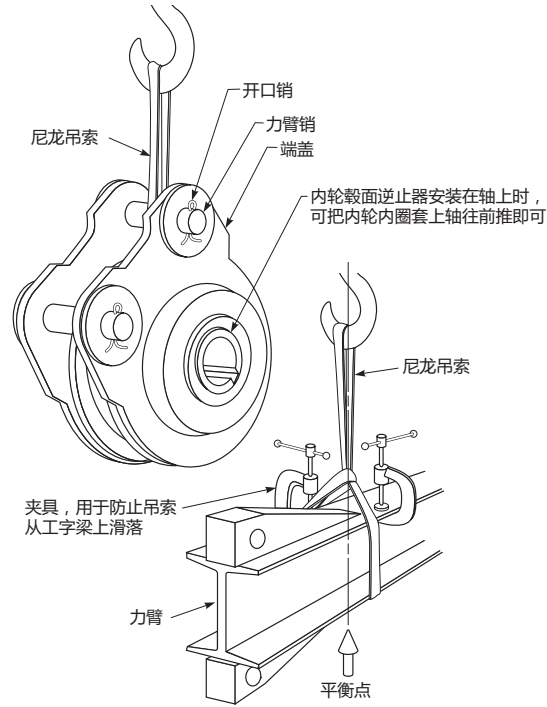


图 1

更换逆止器密封圈

拆卸

注意：在维修之前，请卸掉设备上所有外部负载。切勿损坏内轮装配面：如果密封圈接触面损坏，哪怕换上了新密封圈，润滑油泄露也在所难免。不要在密封圈接触面上使用研磨材料。

1. 请使用不易燃的清洁溶剂彻底清洁逆止器外部，以防止灰尘在拆卸时落入逆止器。
2. 拆除逆止器的迷宫式封盖（请参见图4）。用溶剂清洁凸轮和轮毂面，去除所有锋利的毛刺，防止划伤密封件。
3. **外密封圈**——用钩状的工具伸到外密封圈上，轴向均匀用力往外拉，钩子用力点需要沿着密封四周游走，不要光在一点用力（请参见图2）。
4. **内密封**——用一把锋利的冲心铤在密封壳体上轻轻的冲出一个孔作为钻心。

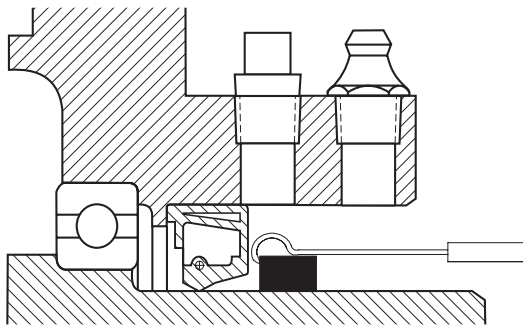


图 2

5. 用带子在离钻头约0.25"(6mm)处缠绕几圈，防止钻头进入机体太深而损坏轴承（仅对内密封件）。在钻头上涂油脂或进行磁化以帮助留住钻屑。在密封件壳体上距离180钻两个0.125"(3mm)直径的孔。注意控制钻头角度防止损坏的凸轮，如图6所示。
6. 旋入两个10号的薄片金属螺钉到密封件中，螺钉突出在密封件表面0.25"(6mm)。不要使螺钉钻透密封件0.25"(6mm)，否则会发生轴承损坏（仅对内密封件）。如图6所示，用一个爪型杠杆插在螺钉头下，取出密封件，清除所有钻屑。再用一块磁铁清除掉入孔径中的钻屑。冲洗机体以清除轴承上的钻屑，并从轴承座孔径中清除Permatex。

安装

1. 检查新密封圈表面有无损坏后再进行安装操作。每次安装一个密封圈。在内密封圈防护壳孔的外径上涂上Permatex #3 密封胶或性能相当的密封胶。
2. **内密封件**——如图7所示，用卡紧弹簧将内密封平正地放进端盖。
3. 将一个方头圆柱形工具放到密封件上，压或轻击工具（非密封件），直到密封件就位到凸肩上（图3）。
4. 用一个深度千分尺或千分尺测量密封件的偏心度。偏心度不可超过0.010" (0.25mm)读数。

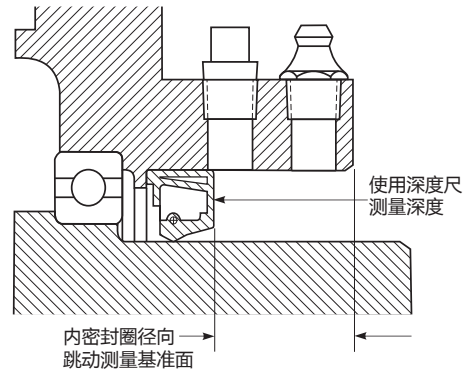


图 3

5. **外密封圈**——在准备安装的新密封外侧和内径面涂一层薄薄的NLGI#2 润滑脂。将新的外密封圈放在内凸轮上，密封唇朝内侧（请参见图4）。均匀地绕径旋转，直至外密封件安装到在表1中找到的深度。
6. 如图3所示，用深度千分尺、千分表或测微杆检查密封圈的径向跳动。径向跳动不得超过0.010" (0.25mm) TIR。

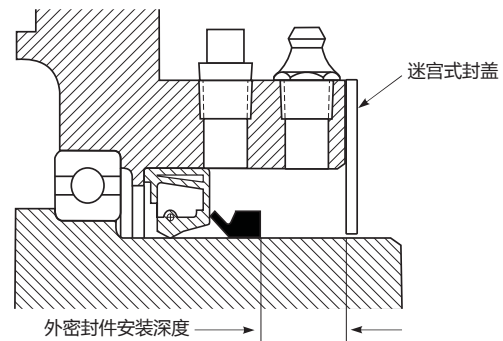


图 4

7. 把迷宫式封盖和螺丝重新装上，但不要拧紧。确保内凸轮和迷宫式封盖之间的间隙四周均匀。（见图7）将扭力扳手设定为14-17 lb-ft(18-23Nm),最后用扭力扳手拧紧。

表 1——外密封圈安装深度

NRT 型号	外密封圈			
	英寸		mm	
1075	0.614	±0.009	15.60	±0.23
1085	0.672	±0.020	17.07	±0.51
1095	0.768	±0.020	19.51	±0.51
1105	0.511	±0.107	12.98	±2.72
1115	0.669	±0.051	16.99	±1.30
1125	0.629	±0.044	15.98	±1.10
1135	0.444	±0.022	11.28	±0.55
1145	0.571	±0.044	14.50	±1.10
1155	0.484	±0.044	12.29	±1.10
1165	0.784	±0.044	19.91	±1.10
1175	0.884	±0.044	22.45	±1.10
1185	0.914	±0.044	23.22	±1.10

安装逆止器

客户如需要了解更具体的逆止器安装方法、油位观测计组装和润滑方面的建议,可参阅 568-111 手册。您也可以从下面网址上下载,获得你想要的文件。<http://www.rexnord.com.cn/download>

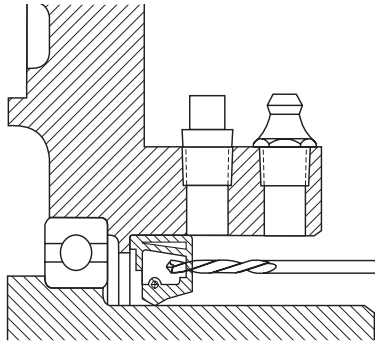


图 5

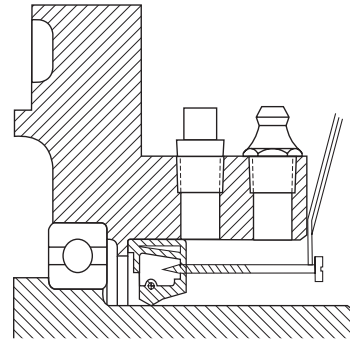


图 6

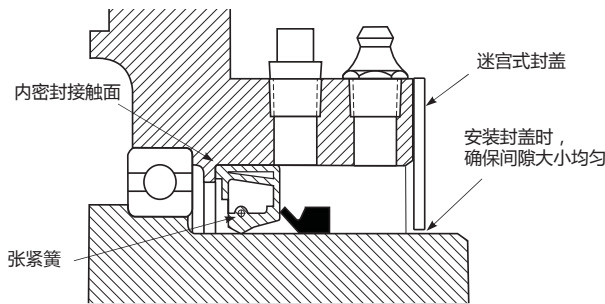


图 7

注意：福克NRT 逆止器在制造和维修过程中,100%需要用专门检测设备进行满负荷和超极限转速测试。因此,客户如需要维修,福克要求客户把旧逆止器运回Rexnord工厂,以便进行专业的维修和测试。

在详细研读了福克逆止器操作和维修使用说明后,根据说明书客户可以操作更换逆止器密封,但仅仅允许客户拆卸跟更换密封相关的部件,而对凸轮、滚子等与维修不相关的组件,Rexnord公司严禁客户在现场擅自拆除或维修,不按照本文规定的操作可能会造成该逆止器不能继续享受Rexnord公司提供的保修。

应用过程中,可随时联系Rexnord专业人员寻求帮助。联系之前请收集好逆止器铭牌上订单号、型号、出厂日期等信息,整合好跟着想咨询的问题一起提供给Rexnord专业服务人员。